



**Полуцентр упорный BQHJDJ-MT2-F108-60°
невращающийся с твердосплавным
наконечником**

Код: 20054

6 164 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM

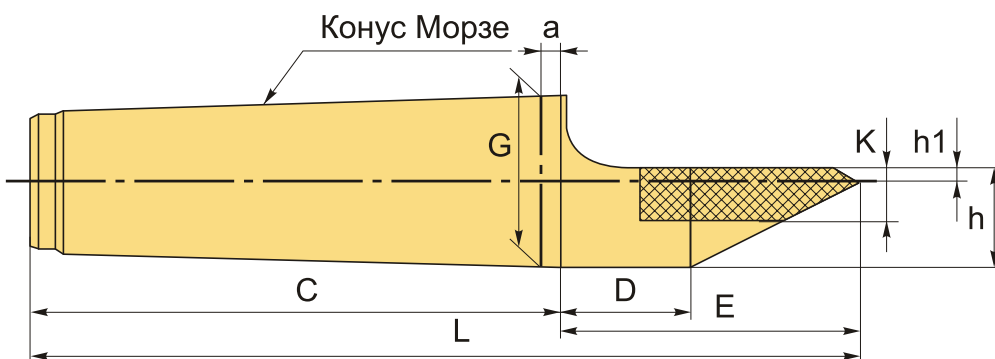


ОПИСАНИЕ

Полуцентр упорный для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №2. Длина 100 мм. Рабочий конус срезан, с твердосплавным наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Рабочий конус со твердосплавной вставкой более износостойкий, позволяет немного увеличивать обороты, по сравнению с обычными стальными центрами.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный с тверд. наконеч.
G:	17.780 мм
L:	100 мм
C:	69 мм
D:	15.5 мм

E: 31 мм

h: 13.5 мм

h1: 5 мм

K: 8 мм

a: 7 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: MT2

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 0.158 кг

Вес: 0.158 кг

