



**Центр упорный JCHJDJ-MT6-F124-60°-330L с
твердосплавным наконечником удлинненный**

Код: 20052

54 772 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM

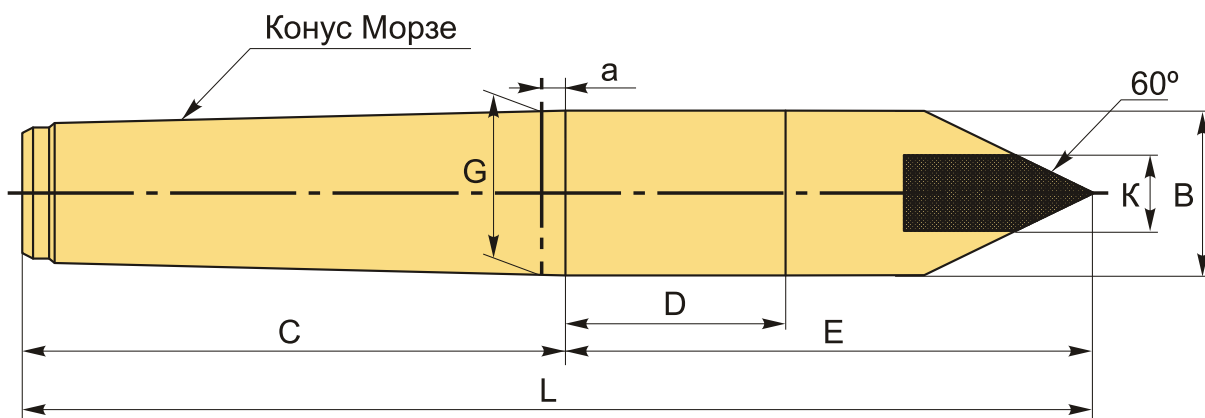


ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный удлинненный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №6. Длина 330 мм. Рабочий конус срезан, удлинненный с твердым наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.

Удлинненные токарные центры используются, когда необходимо обработать небольшую заготовку на крупногабаритных станках.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч. удл.
G:	63.348 мм
L:	330 мм
C:	182 мм

D:	94.5 мм
E:	148 мм
B:	63.8 мм
K:	24 мм
a:	8 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT6
Особенность центра:	Твердые вставки Удлиненный
Вес:	6.848 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	35x7x7 см
Вес:	6.848 кг

