



**Центр упорный JCHJDJ-MT5-F118-60°-250L с
твердосплавным наконечником удлинненный**

Код: 20051

20 543 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCМ

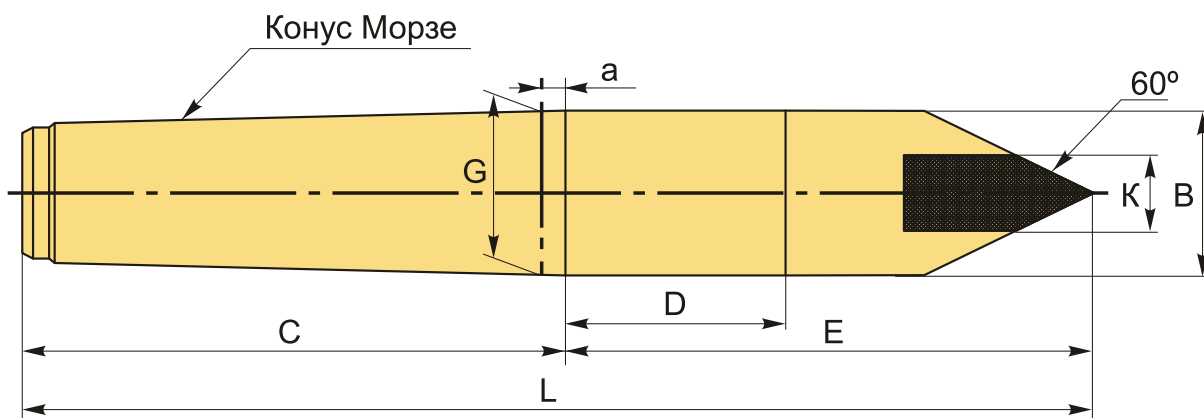


ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный удлинненный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №5. Длина 250 мм. Рабочий конус срезан, удлинненный с твердым наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.

Удлинненные токарные центры используются, когда необходимо обработать небольшую заготовку на крупногабаритных станках.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч. удл.
G:	44.399 мм
L:	250 мм
C:	138 мм

D:	72 мм
E:	111 мм
B:	44.9 мм
K:	18 мм
a:	9 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT5
Особенность центра:	Твердые вставки Удлиненный
Вес:	2.606 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	27x5x5 см
Вес:	2.606 кг

