



**Центр упорный JCHJDJ-MT4-F115-60°-180L с
твердосплавным наконечником удлинненный**

Код: 20050

10 041 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM

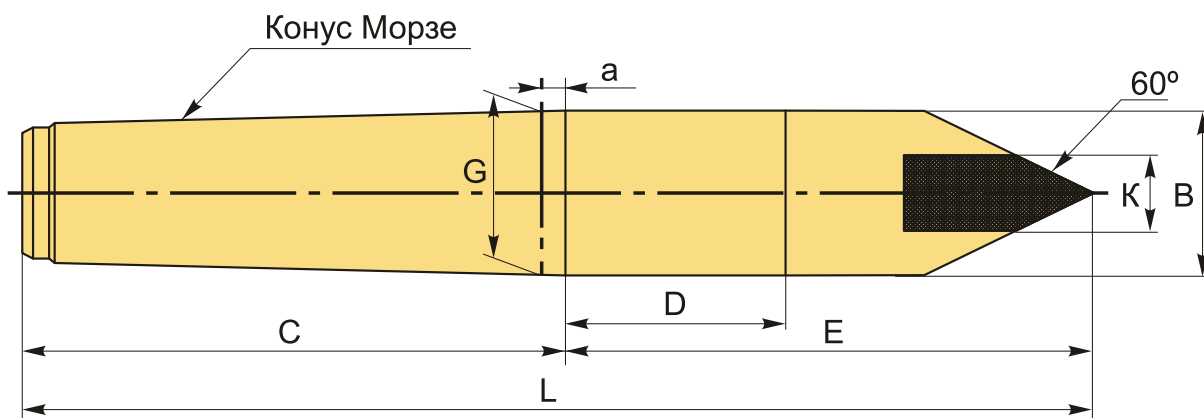


ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный удлинненный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, конус на заднюю бабку токарного станка, Конус Морзе №4. Длина 180 мм. Рабочий конус срезан, удлинненный с твердым наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.

Удлинненные токарные центры используются, когда необходимо обработать небольшую заготовку на крупногабаритных станках.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч. удл.
G:	31.267 мм
L:	180 мм
C:	109 мм

D:	43.5 мм
E:	71 мм
B:	31.6 мм
K:	15 мм
a:	15 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT4
Особенность центра:	Твердые вставки Удлиненный
Вес:	0.928 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	20x4x4 см
Вес:	0.928 кг

