



**Центр упорный JCHJDJ-MT3-F112-60°-135L с
твердосплавным наконечником удлинненный**

Код: 20049

7 303 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM

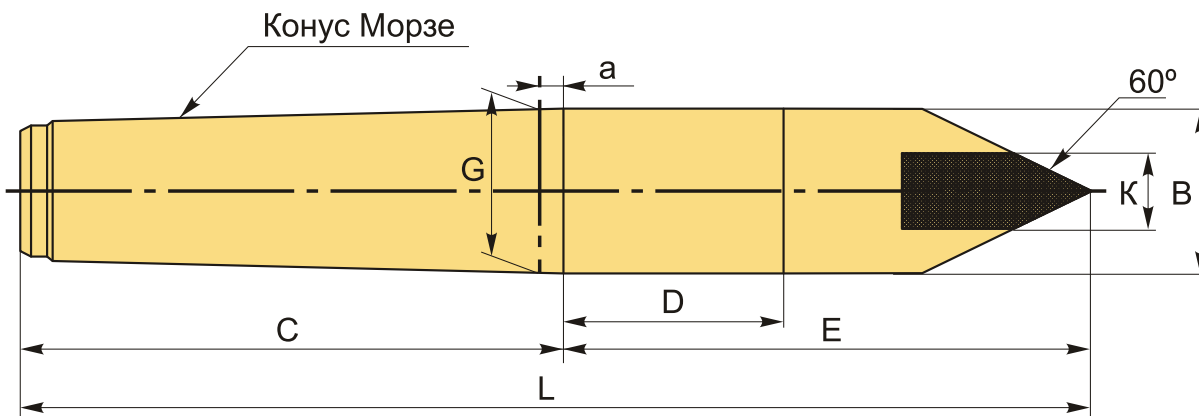


ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный удлинненный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №3. Длина 135 мм. Рабочий конус срезан, удлинненный с твердым наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.

Удлинненные токарные центры используются, когда необходимо обработать небольшую заготовку на крупногабаритных станках.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч. удл.
G:	23.825 мм
L:	135 мм
C:	86 мм

D:	28 мм
E:	49 мм
B:	24.1 мм
K:	12 мм
a:	5 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT3
Особенность центра:	Твердые вставки Удлиненный
Вес:	0.404 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	14x3x3 см
Вес:	0.404 кг

