



Центр упорный JCHJDJ-MT1-F108-60°-100L с  
твердосплавным наконечником удлинненный

Код: 20048

**13 184 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM

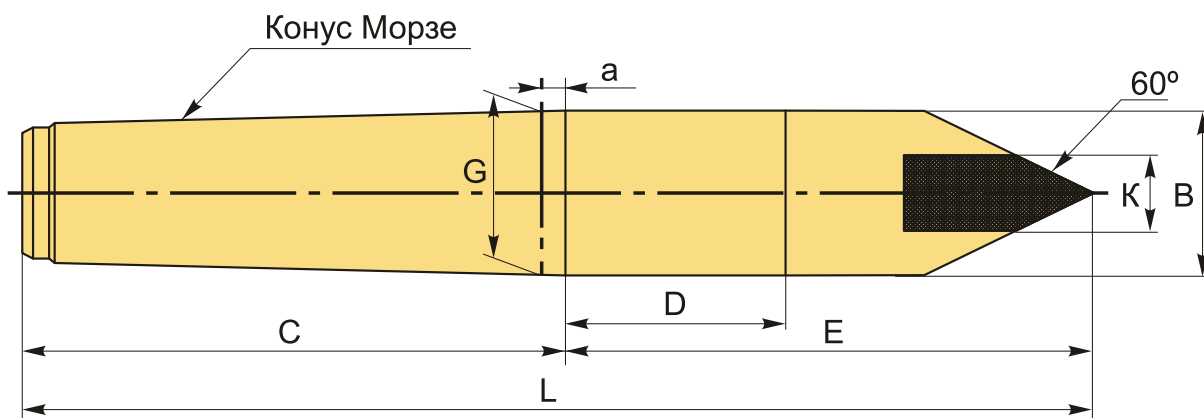


## ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный удлинненный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №1. Длина 100 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.

Удлинненные токарные центры используются, когда необходимо обработать небольшую заготовку на крупногабаритных станках.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч. удл.
G:	12.065 мм
L:	100 мм
C:	57 мм

D:	35 мм
E:	43 мм
B:	12.2 мм
K:	8 мм
a:	6 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT1
Особенность центра:	Твердые вставки Удлиненный
Вес:	0.090 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	11x2x2 см
Вес:	0.090 кг

