



Центр упорный GDHJDJ-МТ6-F124-60 с
твердосплавным наконечником
невращающийся

Код: 20047

41 079 Т с НДС (за 1 шт.)

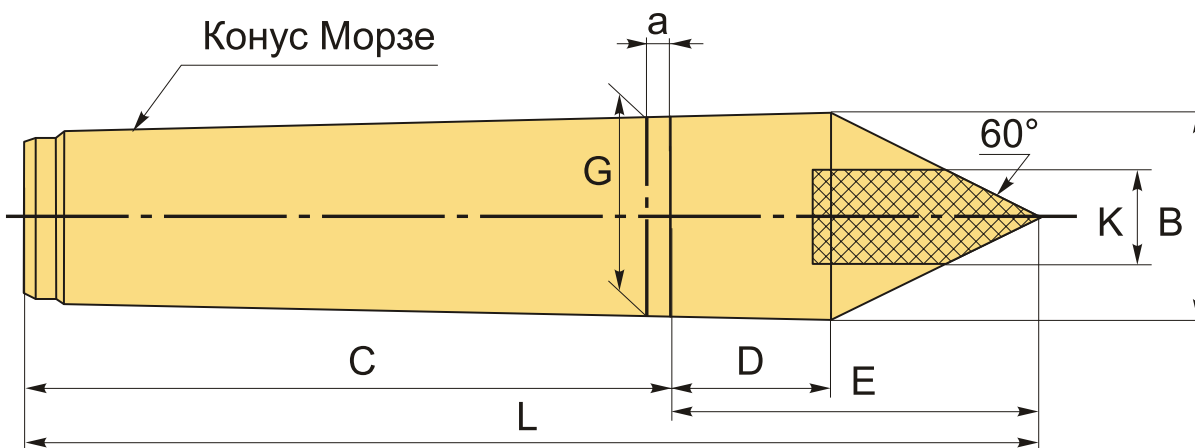
Бренд: CNCМ



ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №6. Длина 280 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCМ
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч.
G:	63.348 мм
L:	278 мм
C:	190 мм
D:	35 мм

E: 90 мм

B: 62 мм

K: 24 мм

a: 8 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: MT6

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 5.490 кг

Вес: 5.490 кг

