



**Центр упорный GDHJDJ-MT5-F118-60 с
твердосплавным наконечником
невращающийся**

Код: 20046

15 066 Т с НДС (за 1 шт.)

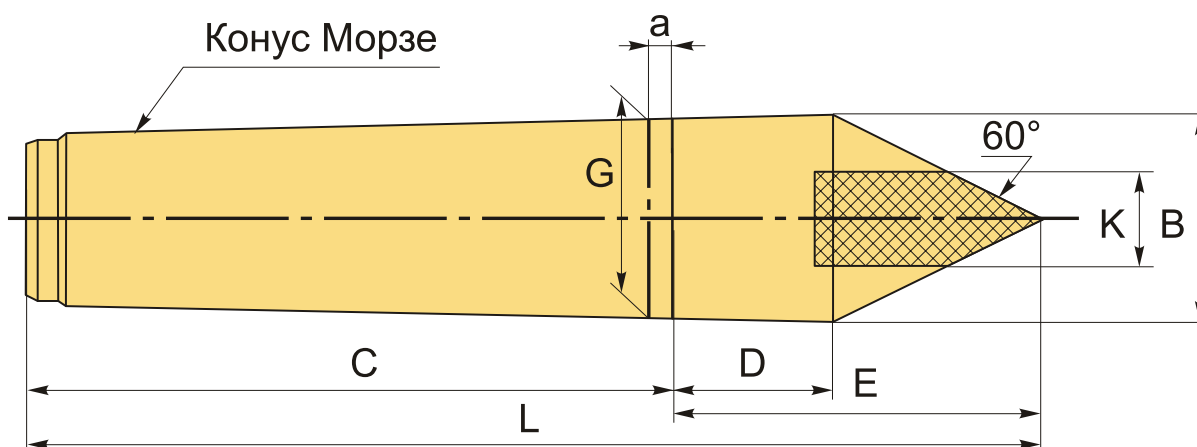
Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №5. Длина 200 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч.
G:	44.399 мм
L:	200 мм
C:	138 мм
D:	25 мм

E: 62 мм

B: 42.8 мм

K: 18 мм

a: 14 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: MT5

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 1.948 кг

Вес: 1.948 кг

