



Центр упорный GDHJDJ-MT4-F115-60 с  
твердосплавным наконечником  
невращающийся

Код: 20045

**8 216 Т** с НДС (за 1шт.)

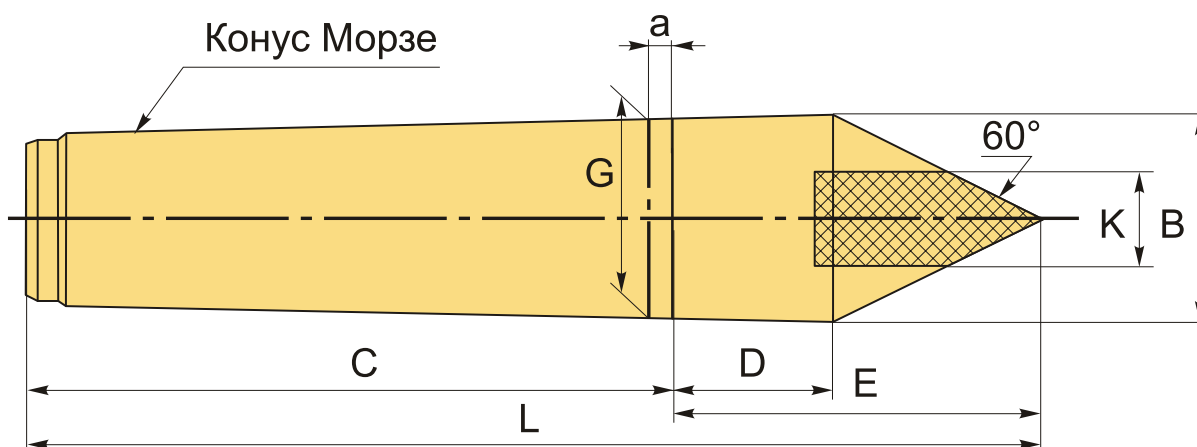
Бренд: CNCM



## ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №4. Длина 160 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч.
G:	31.267 мм
L:	160 мм
C:	109 мм
D:	23.5 мм

E: 51 мм

B: 29 мм

K: 15 мм

a: 6.5 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: MT4

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 0.774 кг

Вес: 0.774 кг

