



**Центр упорный GDHJDJ-МТЗ-F112-60 с  
твердосплавным наконечником  
невращающийся**

Код: 20044

**6 164 Т** с НДС (за 1шт.)

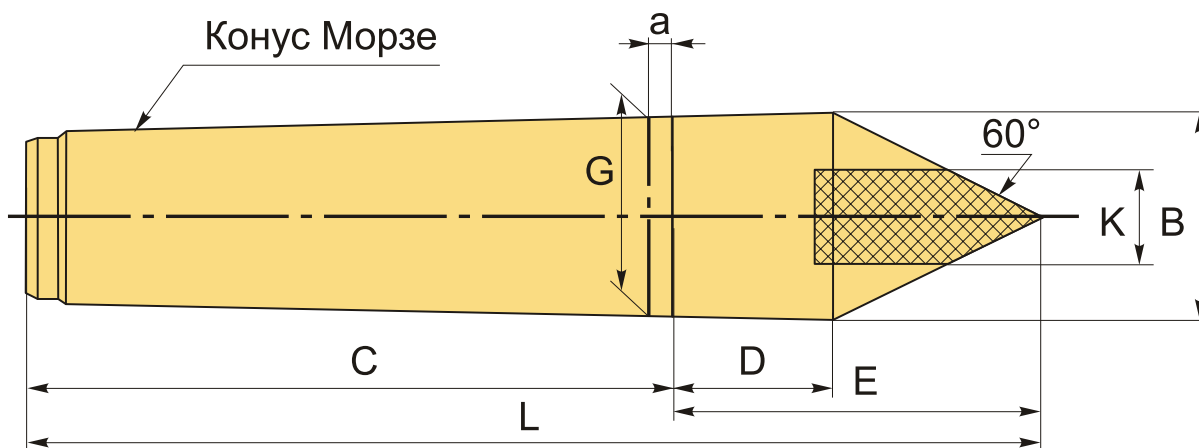
Бренд: CNCМ



**ОПИСАНИЕ**

Центр жесткий неподвижный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №3. Длина 125 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	CNCМ
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч.
G:	23.825 мм
L:	125 мм
C:	86 мм
D:	20 мм

E: 39 мм

B: 22 мм

K: 12 мм

a: 6.5 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: МТ3

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 0.354 кг

Вес: 0.354 кг

