



**Центр упорный GDHJDJ-MT2-F108-60 с
твердосплавным наконечником
невращающийся**

Код: 20043

7 529 Т с НДС (за 1шт.)

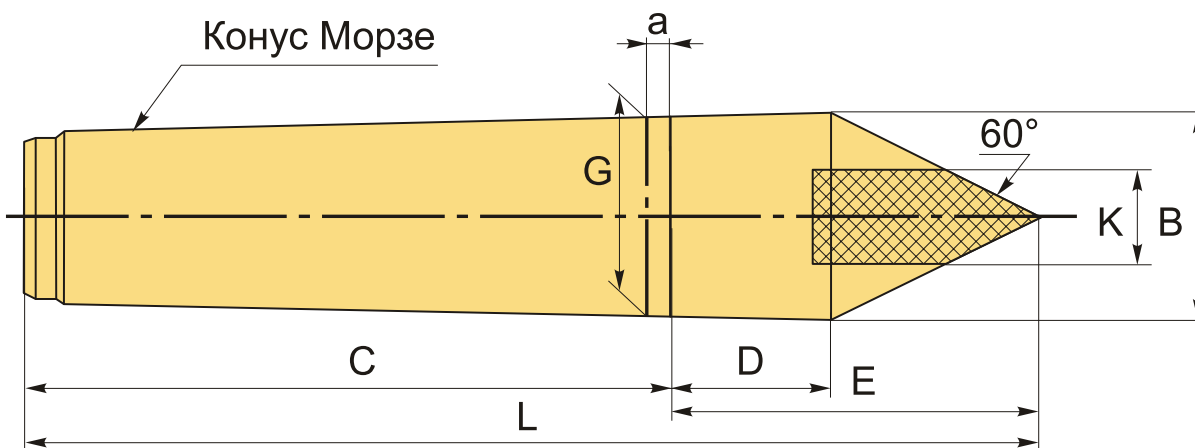
Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №2. Длина 100 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с тверд. наконеч.
G:	17.780 мм
L:	100 мм
C:	64 мм
D:	17 мм

E: 31 мм

B: 18 мм

K: 8 мм

a: 5 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: MT2

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 0.166 кг

Вес: 0.166 кг

