



Резьбонарезной электрический манипулятор PM48 (M12-M48)

Код: 20030

2 375 922 ₸ с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Резьбонарезной манипулятор **PM48** с электрическим приводом, для метчиков. Рабочий радиус **1250** мм, регулируемый вертикальный ход **400** мм, скорость вращения **0-50 об/мин (M30-M48)** и **0-250 об/мин (M12-M24)** (бесступенчатое регулирование скорости), мощность **1200** Вт, напряжение 220 В, 50 Гц. Патрон **TC820/GT24 (d31)** и **GT48-B28**. Сенсорный дисплей. Функция подъема рабочей головки: нет. Вес **125** кг.

Диапазон нарезаемой резьбы **M12-M48** (сталь, нержавеющая сталь, алюминий до M56, и т.д.).
Комплект цанг **ISO TC820: M12 9x7.1; M14 11.2x9; M16 12.5x10; M18-20 14x11.2; M22 16x12.5; M24 18x14;**
ISO TC1433 (DxK): M27-30 20x16; M33 22.4x18; M36 25x20; M39-42 28x22.4; M45-48 31.5x25.

Внимание! Для крепления к поверхности рекомендуем использовать магнитное основание PML-2000.

Резьбонарезной станок PM48 – компактный и легкий в управлении, с универсальной головкой. Верстак не обязателен.

Нарезание резьбы в материалах: алюминий, медь, сталь А3, Q235, S136, 718Н, сталь 45, чугун, 40Cr, литейная и нержавеющая сталь и другие металлические материалы. Также возможна обработка дерева и пластика.

Преимущества модели PM48 InTool:

- Манипулятор с интеллектуальной системой управления с помощью сенсорного дисплея. Простая настройка, достаточно 5 мин для начала работы. **Русифицированное меню.**
- Дисплей снабжен защитной крышкой.
- Настраиваются на требуемую скорость и обеспечивают точность и легкость работы.
- Резьбонарезная головка с меняющимся углом наклона позволяет нарезать резьбу не только в вертикальной или горизонтальной плоскостях, но и под любым необходимым углом.
- Может нарезать резьбу в больших заготовках.
- Стандарты метчиков: ISO, JIS, DIN (с подходящим патроном).
- Манипулятор оснащен высокопроизводительным низкооборотным сервоприводом с большим крутящим моментом.
- Нарезание как правой, так и левой резьбы в разных плоскостях за счет специального поворотного устройства, входящего в комплект поставки.
- Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпиндель делает несколько оборотов назад.
- Защита от перегрузки и превышения крутящего момента.

Особенности:

1. Имеет **3 режима** нарезания резьбы: ручной, автоматический и прерывистый режим нарезания резьбы в глубоких отверстиях. Данные режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке.
2. При ручной настройке необходимо установить скорость нарезания резьбы, шаг. Наблюдение за глубиной обработки происходит на экране дисплея. После достижения необходимой глубины необходимо вручную нажать кнопку назад (ручной режим подходит для нарезки резьбы в отдельных заготовках).

3. Автоматический режим – просто введите значения глубины, скорости, обратной скорости и крутящего момента для автоматической работы. Авто режим подходит для серийной работы, для обработки глухих отверстий.
4. Прерывистый режим используется в основном для работы с глубокими отверстиями, компьютер с ЧПУ моделирует ручной метод. Стружка отводится для эффективной работы.

Базовая комплектация резбонарезного манипулятора РМ48 (М12-М48):

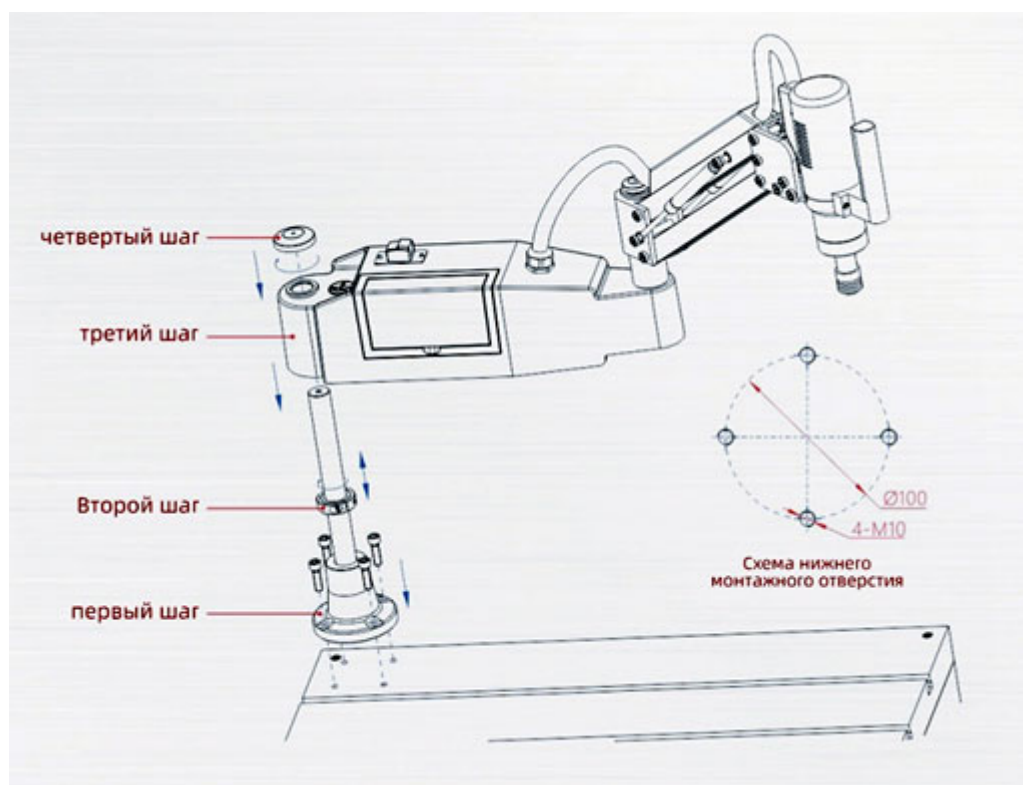
- Кронштейн шарнирный верхний и нижний (комплект)
- Серводвигатель, редуктор (один комплект)
- Цанги.
- Моментный быстрозажимной патрон с компенсацией для метчиков М6-М36 (комплект)
- Универсальная рабочая головка (вертикальное /горизонтальное нарезание резьбы)

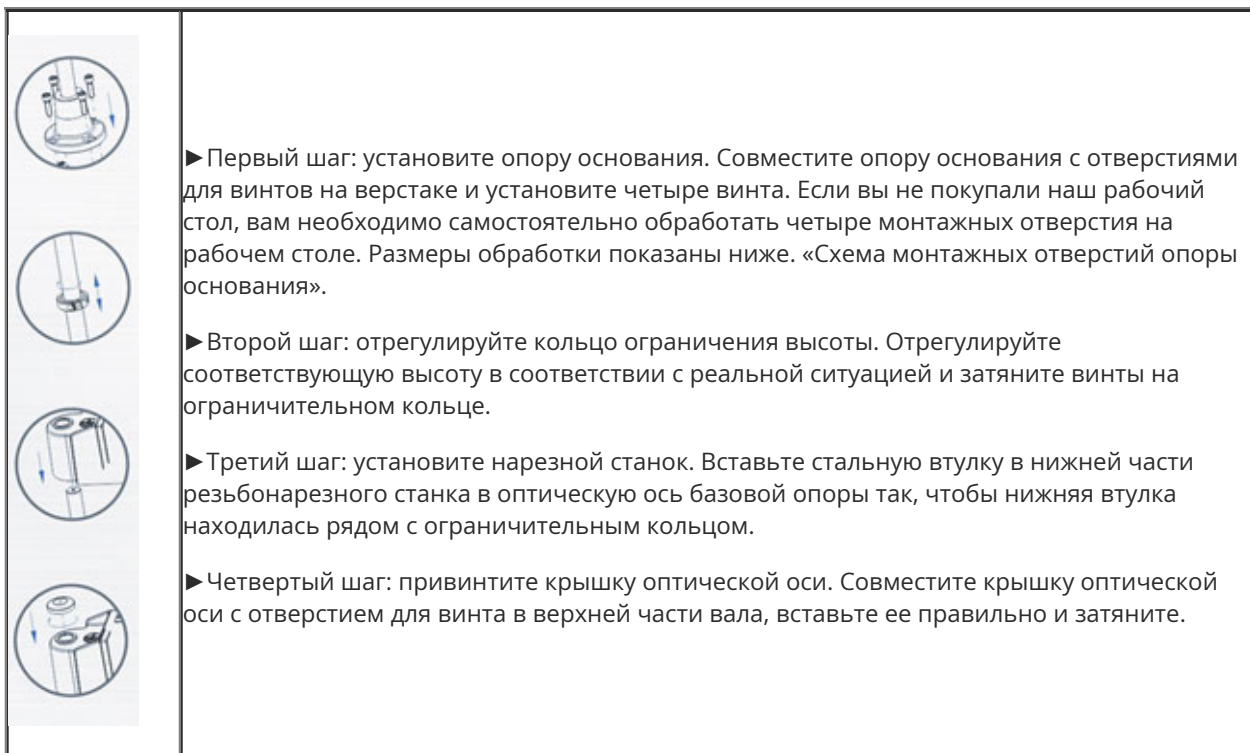
Дополнительные опции: магнитная база (сила 2000 кг) и мобильный верстак (под заказ, уточняйте у менеджеров).

Габариты упаковки манипулятора: 120*102*24 см.

Видео-обзор РМ48:

Инструкция по установке прибора:





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Головка :	Универсальная
Защита от поломки метчика:	есть
Макс диапазон подъема головки:	972 мм
Напряжение:	220 В, 50 гц
Подача воздуха и СОЖ :	нет
Режим нарезания резьбы:	Автоматический Нарезания глубоких резьб Ручной
Серия:	PM
Тип нарезаемой резьбы:	Левая Правая
Тип привода:	Электрический
Тип шпинделя:	Фиксированный
Устройство управления процессом:	Сенсорное с LCD-дисплеем

Функция подъема рабочей головки:	нет
Диапазон нарезаемой резьбы:	M12-M48
Мощность:	1200 Вт
Патрон:	GT24 GT48-B28
Рабочий радиус:	1250 мм
Скорость вращения:	0-250 об/мин
Вес:	125.000 кг
Вес:	125.000 кг

