



**Сверло проточенное по металлу 24 мм  
(24x140x205 HSS P6M5 DIN338) 821024001**

Код: 20003

**13 677 Т** с НДС (за 1 шт.)

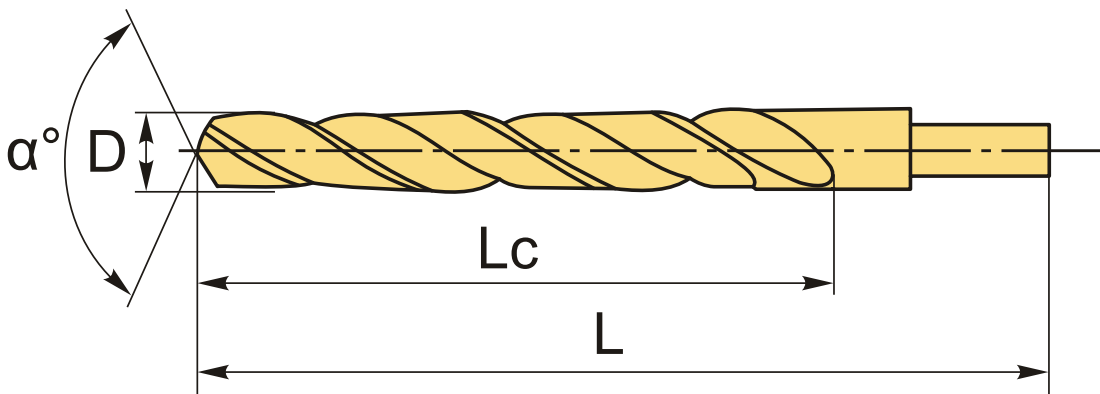
Бренд: CNCM



## ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из быстрорежущей стали с цилиндрическим проточенным хвостовиком для ручного инструмента и станков, в том числе с ЧПУ. Диаметр сверла 24 мм, длина рабочей части 140 мм, общая длина 205 мм. Диаметр хвостовика 13 мм.

Правое исполнение (правосторонняя спираль). Без покрытия. DIN 338 (ГОСТ 10902-77). Угол крестообразной заточки (угол при вершине)  $118^\circ$ .



Назначение: для сверлильных операций в токарных, фрезерных, универсальных станках и ручном инструменте. Ступенчатый хвостовик сверла фиксируется в трехкулачковом, быстрозажимном, цанговом патроне и пр.

- Оптимально для сверления отверстий в конструкционных сталях, чугунах, цветных металлах и других материалах.
- Благодаря тому, что диаметр хвостовика меньше диаметра режущей части, подходит для сверления отверстий больших диаметров при помощи стандартных патронов с зажимом до 13.0 мм. Подходит для дрелей и станков.

Вышлифованное высококачественное сверло с проточенным хвостовиком ц/х от бренда CNCM, точность и срок службы соответствует стандартам DIN 338 (ГОСТ 10902-77 P6M5). Класс точности В.

**Отличная самоцентрировка благодаря крестообразной заточке.**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Серия сверла:

821 серия

Тип хвостовика:	Цилиндрический проточенный
Диаметр, D:	24 мм
Обр-мый материал:	P (сталь) K (чугун) N (цветные металлы)
L:	205 мм
Lc:	140 мм
a:	118 °
Особенности сверла:	Проточенный хвостовик
Покрытие :	Без покрытия
Материал сверла:	HSS (P6M5)
Вес:	0.430 кг
Вес:	0.430 кг

