



**Сверло проточенное металлу 17 мм (17x125x184
HSS P6M5 DIN338) 821017001**

Код: 19993

7 343 Т с НДС (за 1шт.)

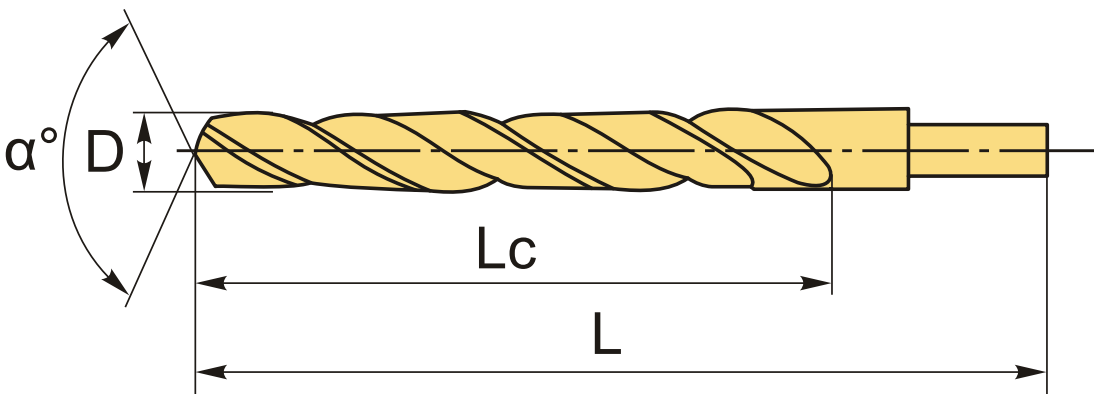
Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из быстрорежущей стали с цилиндрическим проточенным хвостовиком для ручного инструмента и станков, в том числе с ЧПУ. Диаметр сверла 17 мм, длина рабочей части 125 мм, общая длина 184 мм. Диаметр хвостовика 13 мм.

Правое исполнение (правосторонняя спираль). Без покрытия. DIN 338 (ГОСТ 10902-77). Угол крестообразной заточки (угол при вершине) 118° .



Назначение: для сверлильных операций в токарных, фрезерных, универсальных станках и ручном инструменте. Ступенчатый хвостовик сверла фиксируется в трехкулачковом, быстрозажимном, цанговом патроне и пр.

- Оптимально для сверления отверстий в конструкционных сталях, чугуне, цветных металлах и других материалах.
- Благодаря тому, что диаметр хвостовика меньше диаметра режущей части, подходит для сверления отверстий больших диаметров при помощи стандартных патронов с зажимом до 13.0 мм. Подходит для дрелей и станков.

Вышлифованное высококачественное сверло с проточенным хвостовиком ц/х от бренда CNCM, точность и срок службы соответствует стандартам DIN 338 (ГОСТ 10902-77 P6M5). Класс точности В.

Отличная самоцентрировка благодаря крестообразной заточке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Серия сверла:

821 серия

Тип хвостовика:	Цилиндрический проточенный
Диаметр, D:	17 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) К (чугун) N (цветные металлы)
L:	184 мм
Lc:	125 мм
a:	118 °
Особенности сверла:	Проточенный хвостовик
Покрытие :	Без покрытия
Материал сверла:	HSS (P6M5)
Вес:	0.160 кг
Вес:	0.160 кг

