



**Метчик машинно-ручной M12x1.25 HSS ГОСТ 3266-81 (компл 2 шт)**

Код: 19776

**6 188 Т** с НДС (за 1шт.)

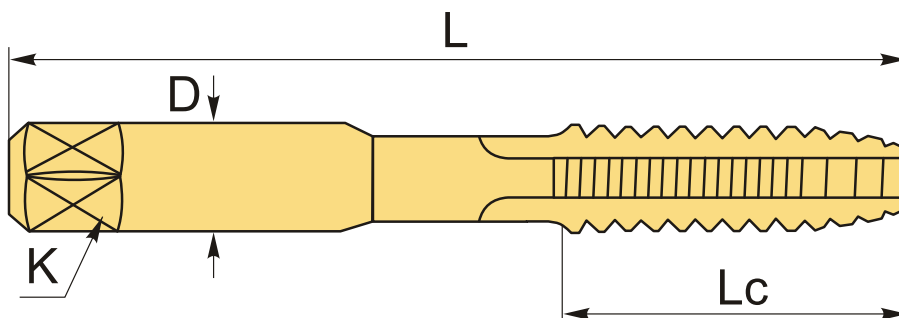
Бренд: CNCM



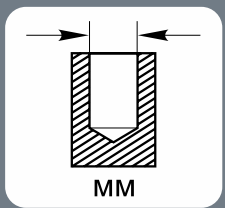
**ОПИСАНИЕ**

Комплекты ручных метчиков для нарезания метрической резьбы профиля M12 с шагом 1.25 мм.

Предназначены для нарезания метрической резьбы по ГОСТ 24705 машинным способом и вручную. Изготовлен из быстрорежущей стали HSS (P6M5 – вольфрам 6%, молибден 5%) по ГОСТ 19265.



**Ø ОТВЕРСТИЯ ПОД РЕЗЬБУ**



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу M12 для данного метчика: 10.75 мм. (Шаг нестандартный, мелкий 1.25).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	CNCM
Вид шага:	Мелкий
Диаметр сверла под метчик:	10.75
Направление спирали:	Правое
Марка метчика:	Метчик ручной ГОСТ 3266-81

Тип отверстия:

Глухие  
Сквозные

Размер резьбы: M12

Шаг резьбы: 1.25

D - диаметр хвостовика: 9 мм

Канавка: прямая

K - размер квадрата : 7.0 мм

Покрытие: без покрытия

Lc: 29 мм

L: 89 мм

Материал метчика: HSS (P6M5)

Особенности метчика: Ручной

Обрабатываемый материал:  
P - сталь  
M - нержавеющая сталь  
S - жаропрочные

Вес: 0.184 кг

Вес: 0.184 кг

