



Метчик машинно-ручной M10x1.5 осн, HSS ГОСТ 3266-81 (компл 2 шт)

Код: 19774

**4 726 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM



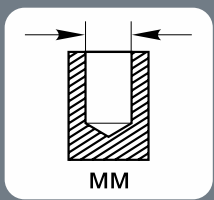
## ОПИСАНИЕ

Комплекты ручных метчиков для нарезания метрической резьбы профиля M10 с шагом 1.5 мм.

Предназначены для нарезания метрической резьбы по ГОСТ 24705 машинным способом и вручную. Изготовлен из быстрорежущей стали HSS (P6M5 – вольфрам 6%, молибден 5%) по ГОСТ 19265.



### Ø ОТВЕРСТИЯ ПОД РЕЗЬБУ



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу M10 для данного метчика: 8.5 мм. (Шаг стандартный, основной крупный 1.5).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид шага:	Основной (стандартный, крупный)
Диаметр сверла под метчик:	8.5
Направление спирали:	Правое
Марка метчика:	Метчик ручной ГОСТ 3266-81

Тип отверстия:

Глухие  
Сквозные

Размер резьбы: M10

Шаг резьбы: 1.5

D - диаметр хвостовика: 8 мм

Канавка: прямая

K - размер квадрата : 6.4 мм

Покрытие: без покрытия

Lc: 24 мм

L: 80 мм

Материал метчика: HSS (P6M5)

Особенности метчика: Ручной

Обрабатываемый материал:  
P - сталь  
M - нержавеющая сталь  
S - жаропрочные

Вес: 0.061 кг

Вес: 0.061 кг

