



Прижим стоечный фрезерный усиленный ПСФ-70 InTool

Код: 19426

73 893 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: InTool



ОПИСАНИЕ

Зажимная оправка для фрезерного стола, вороненое исполнение, усиленная, с латунным упором, диаметр упора **55** мм, диапазон зажима **5-40** мм. Приспособление для быстрой фиксации на станке листовых, тонких заготовок круглой, овальной, прямоугольной и пятиугольной формы. Рабочая высота прижима **70±0.01** мм, прижим может быть использован для столов с различным пазом от **16** до **22** мм.

Шпильки и сухарь приобретаются отдельно и не входят в комплект поставки.

Видео-обзор, инструкция и пример использования прижимов ПСФ на станке:

Применение стоечных прижимов InTool:

- Прижимы крепятся в Т-образные пазы стола, при помощи шпилек и установочных сухарей.
- Оправка ПСФ-70 фиксируется на столе за шестигранник, при помощи ключа с зеvom 27 мм.
- Заготовка зажимается при помощи зажимного болта, ключом с зеvom 27 мм.
- Упорное кольцо из латуни предотвращает повреждение и появление царапин на обрабатываемой детали.
- Для фиксации одной заготовки хватает 3-4 прижимов.

Преимущества усиленных прижимов ПСФ-70 InTool:

- Уменьшение производственных затрат за счет сокращения времени на фиксацию заготовок и уменьшения количества необходимой оснастки.
- Оптимальное использование стола станка.
- Надежный зажим заготовок с плоскими участками, различных форм и конфигураций.
- Подходят для сквозной обработки и обработки заготовок в труднодоступных местах благодаря компактным размерам.
- Жесткие классы допусков (± 0.01) по высоте оправки обеспечивают параллельную фиксацию к столу станка.

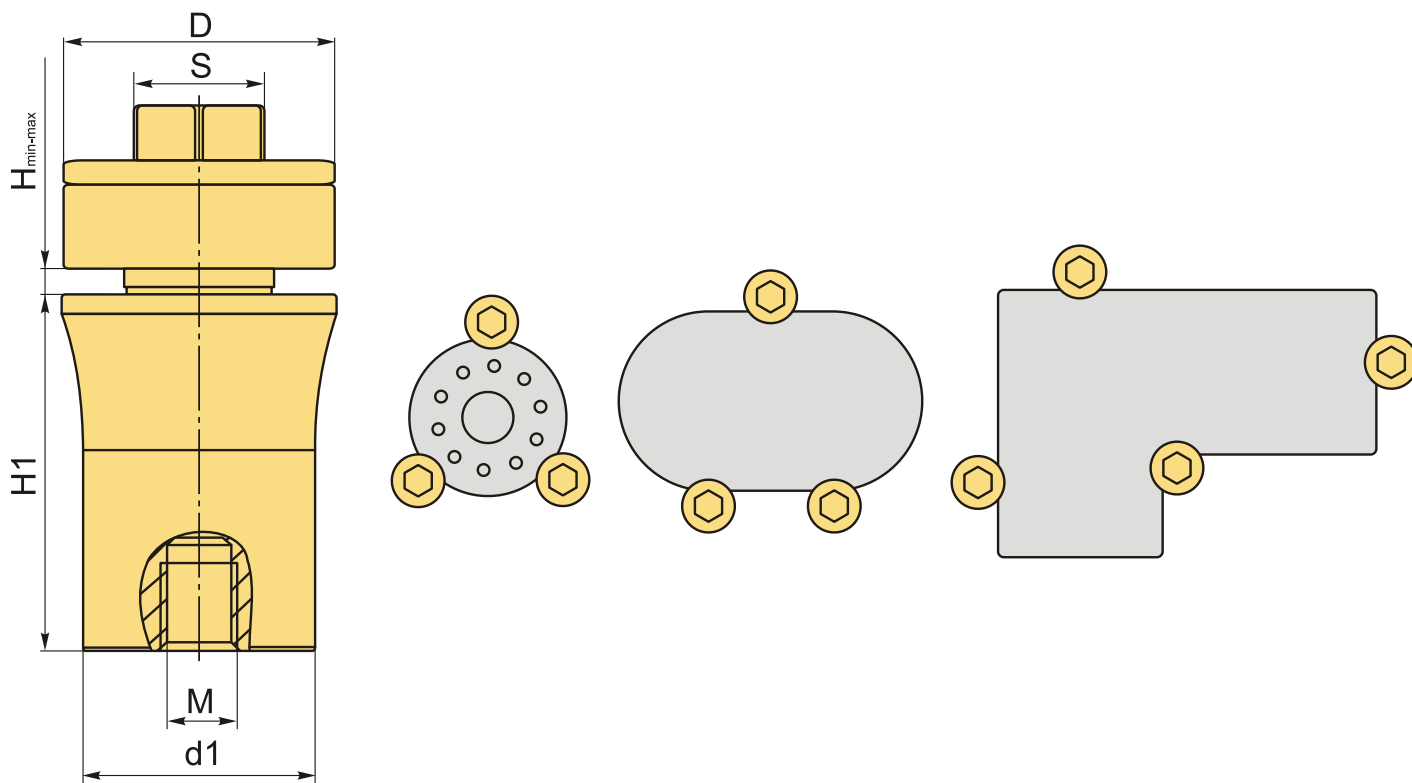
Рекомендации:

- Подходит для заготовок толщиной от 5 до 40 мм.
- Опорная высота зажима обрабатываемой детали, от стола станка 70 ± 0.01 мм.
- Дополнительно можно приобрести удлинитель УПСФ-70 для увеличения опорной поверхности до 150 мм и Болт прижимной удлиненный БУ-ПСФ-70 для расширения диапазона зажима (40-70 мм).

Порядок установки: установите подходящий по размеру сухарь в Т-образный паз стола станка и вручную расположите на нужном расстоянии по габаритному размеру обрабатываемой детали, вкрутите шпильку в прижим фрезерный до упора, после, установите прижим стоечный фрезерный в предварительно установленный сухарь в т-образном пазу станка, окончательно ориентируйте по месту и затяните.

В зависимости от размера паза рабочего стола вашего станка подбирается соответствующая шпилька.

Собственное производство! Сделано в России.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
D:	55 мм
d1:	56 мм
H1:	70 ±0.01 мм
Hmin-max:	5-40 мм
M:	M18
S:	27 мм
Вид аксессуара:	Серия ПСФ
Паз:	16-22 мм
Резьба:	M18
Вес:	1.588 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	20x6x6 см
Вес:	1.588 кг

