



## Прижим стоечный фрезерный ПСФ-57 InTool

Код: 19425

**42 630 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: InTool



### ОПИСАНИЕ

Зажимная оправка для фрезерного стола, вороненое исполнение, с латунным упором, диаметр упора **44** мм, диапазон зажима **5-35** мм. Приспособление для быстрой фиксации на станке листовых, тонких заготовок круглой, овальной, прямоугольной и пятиугольной формы. Рабочая высота прижима **57±0.01** мм, прижим может быть использован на столах с различным пазом от **10** до **16** мм.

**Шпильки и сухарь приобретаются отдельно и не входят в комплект поставки.**

*Видео-обзор, инструкция, пример использования прижимов ПСФ на станке:*

*Применение стоечных прижимов InTool:*

- Прижимы крепятся в Т-образные пазы стола, при помощи шпилек и установочных сухарей.
- Оправка ПСФ-57 фиксируется на столе за шестигранник, при помощи ключа с зеvom 21 мм.
- Заготовка зажимается при помощи зажимного болта, ключом с зеvom 21 мм.
- Упорное кольцо из латуни предотвращает повреждение и появление царапин металлической детали.
- Для фиксации одной заготовки хватает 3-4 прижимов.

*Преимущества прижимов ПСФ-57 InTool:*

- Уменьшение производственных затрат за счет сокращения времени на фиксацию заготовок и уменьшения количества необходимой оснастки.
- Оптимальное использование стола станка.
- Повышенная степень зажима плоских заготовок в области отверстий, резьбы и пазов.
- Подходят для сквозного сверления заготовок и обработки в труднодоступных местах благодаря компактным размерам.
- Жесткие классы допусков ( $\pm 0.01$ ) по высоте оправки обеспечивают параллельную фиксацию к столу станка.

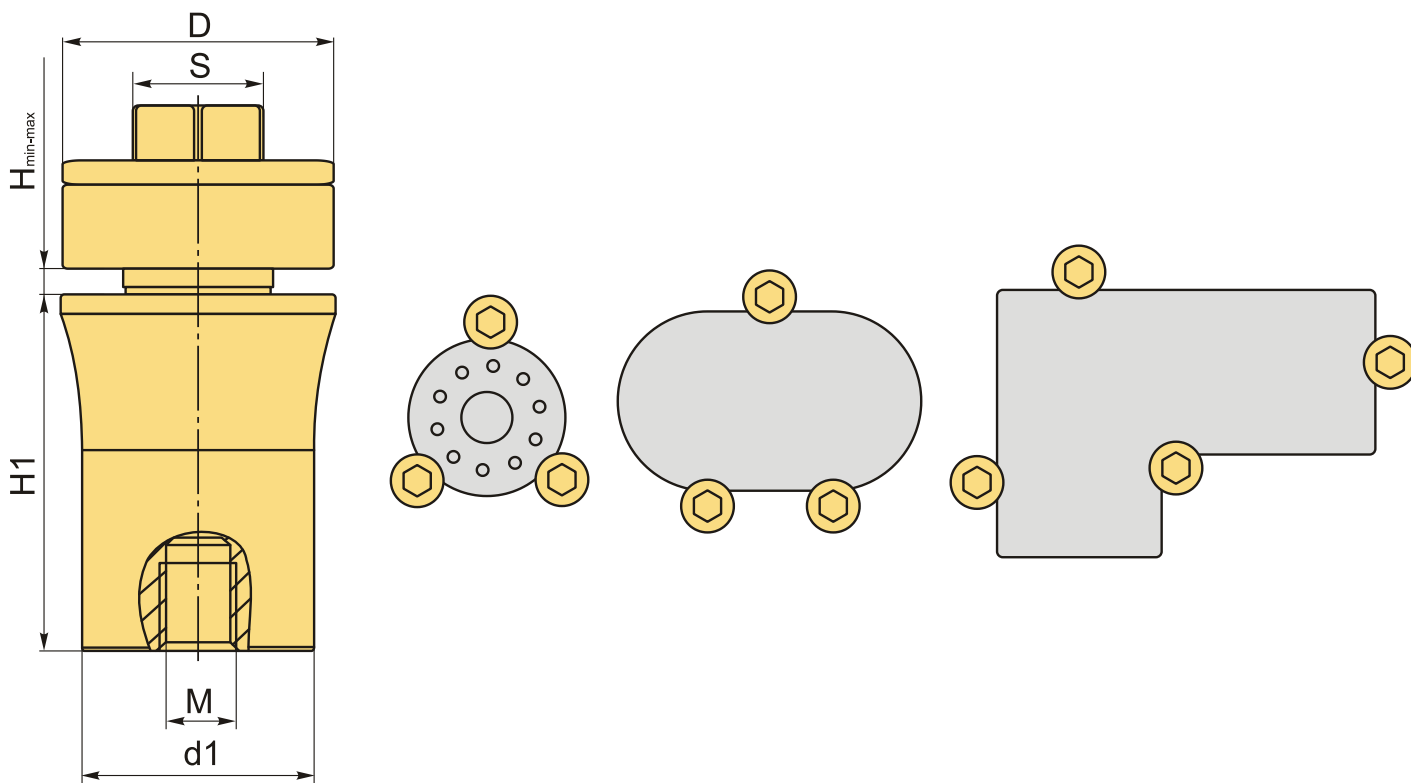
*Рекомендации:*

- Подходит для заготовок толщиной от 5 до 35 мм.
- Опорная высота  $57 \pm 0.01$  мм.

Порядок установки: установите подходящий по размеру сухарь в Т-образный паз стола станка и вручную расположите на нужном расстоянии по габаритному размеру обрабатываемой детали, вкрутите шпильку в прижим фрезерный до упора, после, установите стоечный прижим в предварительно установленный сухарь в т-образном пазу станка, окончательно ориентируйте по месту и затяните.

В зависимости от размера паза рабочего стола вашего станка подбирается соответствующая шпилька.

Собственное производство! Сделано в России.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
D:	44 мм
d1:	37 мм
H1:	57 ±0.01 мм
Hmin-max:	5-35 мм
M:	M12
S:	21 мм
Вид аксессуара:	Серия ПСФ
Паз:	10-16 мм
Резьба:	M12
Вес:	0.774 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	10x5x5 см
Вес:	0.774 кг

