



**H501E10072-6C10R02 фреза радиусная  
твердосплавная**

Код: 19387

**96 432 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Microbor



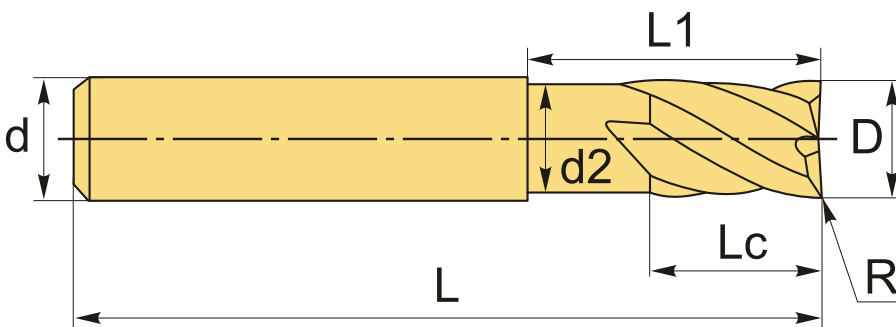
**ОПИСАНИЕ**

Фреза спиральная монолитная твердосплавная (VHM) по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 10 мм. Длина рабочей части - 15 мм, общая длина - 72 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм (стандарт DIN 6535-NA). Угол наклона спирали 45°. Количество зубьев - 6.

**Первый выбор** по закаленной стали, отбеленному чугуно, закаленному чугуно ( $\leq$ HRC65).

**Возможное применение:** сталь.

**Группа обрабатываемых материалов по ISO:** **P**, **H**.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	Microbor
Радиусные фрезы:	H501
Обработка материалов до (макс.):	65 HRC
Марка фрезы:	H501
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	10 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	45 °

Обрабатываемый материал:

P - сталь  
H - твердые материалы

Ød: 10 мм

Количество зубьев: 6

L: 72 мм

L1: 25 мм

Lc: 15 мм

R: 0.2 мм

d2: 9.7 мм

Покрытие: TiAlN (AlTiN)

Вес: 0.082 кг

Вес: 0.082 кг

