



**H501E08063-6C08R02 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 19386

74 838 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Microbor



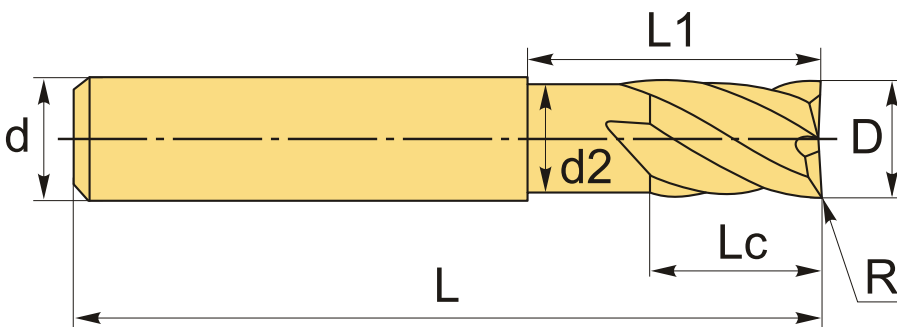
ОПИСАНИЕ

Фреза спиральная монолитная твердосплавная (VHM) по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 8 мм. Длина рабочей части - 12 мм, общая длина - 63 мм. Диаметр хвостовика - 8 мм (стандарт DIN 6535-NA). Угол наклона спирали 45°. Количество зубьев - 6.

Первый выбор по закаленной стали, отбеленному чугуно, закаленному чугуно (\leq HRC65).

Возможное применение: сталь.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **H**.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------------------|------------------------|
| Бренд: | Microbor |
| Радиусные фрезы: | H501 |
| Обработка материалов до (макс.): | 65 HRC |
| Марка фрезы: | H501 |
| Вид фрезы: | цельные твердосплавные |
| Ø фрезы: | 8 мм |
| Тип фрезы: | радиусная |
| Угол наклона спирали фрезы: | 45 ° |

Обрабатываемый материал:

P - сталь
H - твердые материалы

Ød: 8 мм

Количество зубьев: 6

L: 63 мм

L1: 20 мм

Lc: 12 мм

R: 0.2 мм

d2: 7.85 мм

Покрытие: TiAlN (AlTiN)

Вес: 0.046 кг

Вес: 0.046 кг

