

GMF52100 фреза концевая твердосплавная с фаской

Код: 19237

59 675 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная (V7 PLUS) по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 10 мм. Длина рабочей части - 14 мм, общая длина - 66 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 35/37°. Количество зубьев - 4. YG-1 Y-покрытие.

Особенности и преимущества фрез GMF52 V7 Plus:

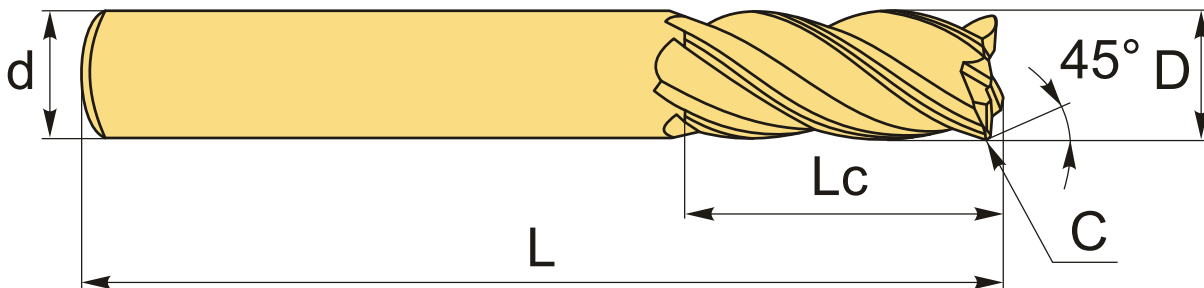
- Обработка уступов, пазов, плоскостей, узких пазов, боковое и объемное фрезерование.
- Укороченная фреза с плоским торцом и с переменным углом спирали 35°/37°, защитная фаска на краях 45°.
- Особая геометрия канавок и переменный угол спирали для эффективного удаления стружки, снижения вибрации и длительного срока службы фрез.
- Упрочненная режущая кромка.
- Эффективное фрезерование нержавеющей стали, низкоуглеродистой стали, чугуна, материалов с низкой/средней твердостью до HRC40.
- Мелкозернистый качественный сплав.
- Высокая чистота поверхности при высокоскоростной обработке.
- Специальное покрытие для уменьшения износа инструмента.
- Отличная производительность при работе с труднообрабатываемыми материалами.

Первый выбор по нелегированной стали до 32 HRC, низколегированной стали до 38 HRC, высоколегированной стали до 35 HRC, нержавеющей стали, чугуна.

Возможное применение: жаропрочные и титановые сплавы.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K, S.

Допуск на D фрезы до Ø12 0 ~ - 0.02 мм, от Ø12 0 ~ - 0.03 мм. Допуск на диаметр хвостовика h5 (≥Ø12: h6).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

YG-1

Концевые фрезы:

GMF52

Обработка материалов до (макс.):	38 HRC
Марка фрезы:	GMF52
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	10 мм
Тип фрезы:	концевая
Угол наклона спирали фрезы:	35/37 °
Переменный угол:	есть
Обрабатываемый материал:	Р - сталь М - нержавеющая сталь К - чугун S - жаропрочные
∅d:	10 мм
Количество зубьев:	4
L:	66 мм
Lc:	14 мм
Фаска, С:	0.3 мм
Покрытие:	У-покрытие
Особенности фрезы:	С защитной фаской Укороченная
Вес:	0.078 кг
Вес:	0.078 кг

