



**T0999206TiC** Метчик твердосплавный МЗХ0.5 6НХ  
56.0L машинный DIN371, с прямой канавкой

Бренд: YG-1



Код: 18433

**71 179 Т** с НДС (за 1 шт.)



## ОПИСАНИЕ

Для нарезания метрической резьбы профиля МЗ с шагом 0.5 мм. Класс резьбы 6Н.

Машинный метчик из твердого сплава с прямой стружечной канавкой. Шаг крупный. Заходная часть D (4-5 витков). Покрытие TiCN (карбонитрид титана). Метчики твердосплавные для сквозных и глухих отверстий. Стандарт DIN371.

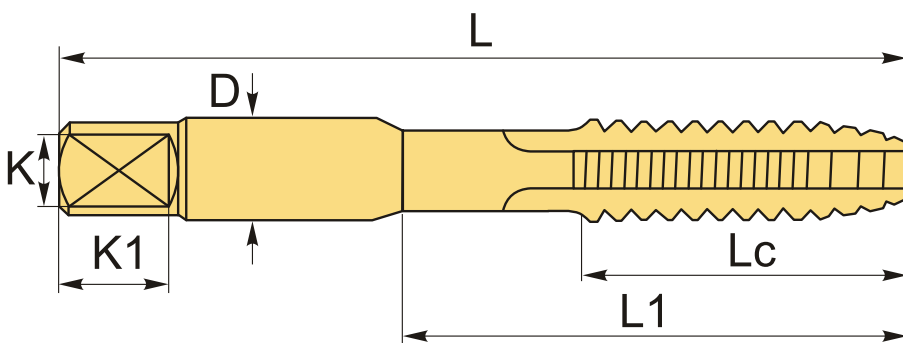
### Преимущества твердосплавных метчиков T0999 TiC:

- Метчики из карбидного твердого сплава для нарезания резьбы в твердых труднообрабатываемых материалах.
- Срок службы инструмента превосходит аналогичный из быстрорежущей стали.
- Рекомендуется использование только на станках с соответствующей оснасткой (с компенсацией).
- При подборе режима обработки постепенно повышайте скорость резания от меньшего из рекомендованных значений.

**Первый выбор** по закаленной стали, отбеленному и закаленному чугуны ( $\geq$  HRC50-60), высоколегированной стали  $R_m > 1,200 \text{ N/mm}^2$ .

**Возможное применение:** низколегированная сталь (HRC38).

**Обрабатываемый материал:** **P**, **H**.



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу МЗ для данного метчика: 2.55 мм. (Шаг стандартный, основной крупный 0.5).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Вид шага:	Основной (стандартный, крупный)
Диаметр сверла под метчик:	2.55
Направление спирали:	Правое
Стандарт:	DIN371
Марка метчика:	T0999-TiC
Тип отверстия:	Глухие Сквозные
Размер резьбы:	M3
Шаг резьбы:	0.5
D - диаметр хвостовика:	3.5 мм
Канавка:	прямая
K - размер квадрата :	2.7 мм
K1 - длина квадрата:	6 мм
Покрытие:	TiCN
Lc:	11 мм
L:	56 мм
L1:	18 мм
Материал метчика:	Твердый сплав
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
Вес:	0.008 кг
Вес:	0.008 кг

