



GMF60909 фреза концевая твердосплавная

Код: 18823

29 656 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная (V7 Plus) по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 6 мм. Длина рабочей части - 13 мм, общая длина - 57 мм. Диаметр хвостовика - 6 мм. Угол наклона спирали 35°/37°. Количество зубьев - 4.

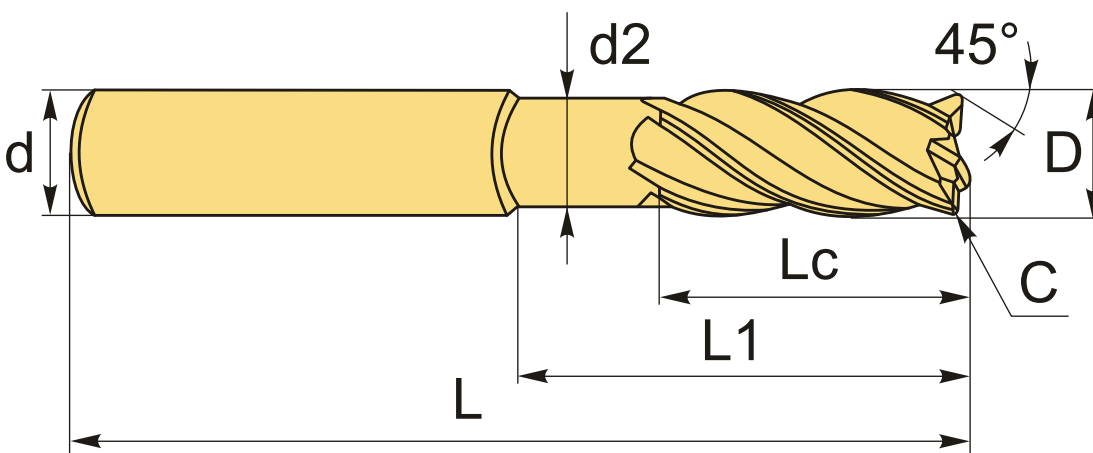
Особенности и преимущества фрез GMF60 V7 Plus:

- Обработка пазов, уступов, фрезерование плоскостей, узких пазов, боковое и объемное фрезерование.
- Удлиненная фреза с плоским торцом, длинной шейкой и с переменным углом спирали 35°/37°, угол зубьев на краях 45°.
- Особая геометрия канавок и переменный угол спирали для эффективного удаления стружки, снижения вибрации и длительного срока службы фрез.
- Упрочненная режущая кромка.
- Эффективное фрезерование нержавеющей стали, низкоуглеродистой стали, чугуна, материалов с низкой/средней твердостью до HRC40.
- Мелкозернистый качественный сплав.
- Высокая чистота поверхности при высокоскоростной обработке.
- Специальное покрытие для уменьшения износа инструмента.
- Отличная производительность при работе с труднообрабатываемыми материалами.

Первый выбор по нелегированной, низколегированной и высоколегированной стали до 40 HRC, нержавеющей стали, чугуну. **Возможное применение:** жаропрочные и титановые сплавы.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K, S.

Допуск на D фрезы до Ø12 0 ~ - 0.02 мм, от Ø12 0 ~ - 0.03 мм. Допуск на диаметр хвостовика h5 (≥Ø12: h6).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Концевые фрезы:	GMF60
Обработка материалов до (макс.):	40 HRC
Марка фрезы:	GMF60
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	6 мм
Тип фрезы:	концевая
Угол наклона спирали фрезы:	35/37 °
Переменный угол:	есть
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун S - жаропрочные
Ød:	6 мм
Количество зубьев:	4
L:	57 мм
L1:	21 мм
Lc:	13 мм
Фаска, C:	0.2 мм
d2:	5.5 мм
Покрытие:	Y-покрытие
Особенности фрезы:	Переменный угол спирали С защитной фаской С удлиненной шейкой
Вес:	0.024 кг
Вес:	0.024 кг

