



## G8A37080 фреза радиусная твердосплавная

Код: 18774

**63 763 T** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



### ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная (X5070) по металлу для фрезерного станка. Диаметр - 8 мм. Длина рабочей части - 9 мм, общая длина - 60 мм. Диаметр хвостовика - 8 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 4.

#### Преимущества серии фрез G8A37:

- Обработка пазов, уступов, плоскостей, узких пазов, углового радиуса, боковое и объемное фрезерование, фризирование по винтовой интерполяции.
- Короткая серия, возможны более жесткие условия резки.
- Эффективная обработка закаленных материалов высокой твердости (HRc50-60).
- Подходят для высокоскоростного фрезерования без СОЖ.
- Специализированное покрытие "Blue" и особая геометрия повышает прочность фрез.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Фрезерование глубоких пазов, благодаря наличию удлиненной шейки.
- Угловой радиус предотвращает скалывания при высокоскоростном фрезеровании.
- Повышенная износостойкость инструмента.

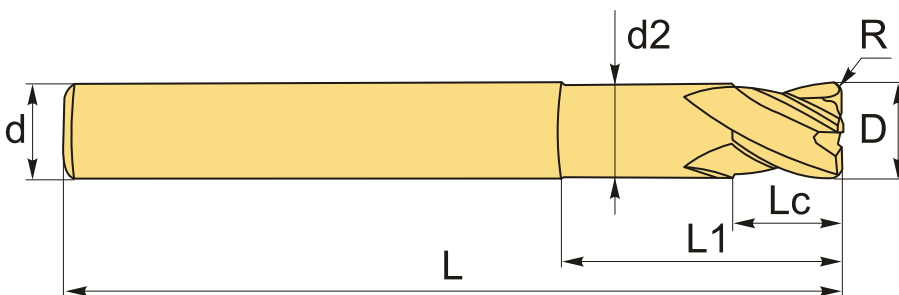
**Первый выбор** по закаленной стали 55-60 HRC, отбеленному чугуно 42 HRC, закаленному чугуно 55 HRC.

**Возможное применение:** отбеленный чугун 42 HRC, нелегированная сталь 32 HRC, низколегированная сталь 32-38 HRC, высоколегированная сталь 35 HRC.

**Группа обрабатываемых материалов по ISO:** **P**, **H**.

Допуск на радиус (мм) до  $\varnothing 6 \pm 0.010$ ; от  $\varnothing 6 \pm 0.015$

Допуск на D фрезы (мм) до  $\varnothing 6 0 \sim - 0.012$ ; от  $\varnothing 6 0 \sim - 0.015$



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Радиусные фрезы:	G8A37
Обработка материалов до (макс.):	60 HRC

Марка фрезы:

G8A37

Вид фрезы:

цельные твердосплавные

ØD фрезы:

8 мм

Тип фрезы:

радиусная

Угол наклона спирали фрезы:

30 °

Обрабатываемый материал:

P - сталь  
H - твердые материалы

Ød:

8 мм

Количество зубьев:

4

L:

60 мм

L1:

18 мм

Lc:

9 мм

R:

0.2 мм

d2:

7.7 мм

Покрытие:

Blue

Особенности фрезы:

С удлиненной шейкой  
Укороченная

Вес:

0.045 кг

Вес:

0.045 кг

