



G8A37050 фреза радиусная твердосплавная

Код: 18772

46 023 T с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная (X5070) по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 5 мм. Длина рабочей части - 6 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 6 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 4.

Преимущества серии фрез G8A37:

- Обработка пазов, уступов, плоскостей, узких пазов, углового радиуса, боковое и объемное фрезерование, фризирование по винтовой интерполяции.
- Короткая серия, возможны более жесткие условия резки.
- Эффективная обработка закаленных материалов высокой твердости (HRC50-60).
- Подходят для высокоскоростного фрезерования без СОЖ.
- Специализированное покрытие "Blue" и особая геометрия повышает прочность фрез.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Фрезерование глубоких пазов, благодаря наличию удлиненной шейки.
- Угловой радиус предотвращает скалывания при высокоскоростном фрезеровании.
- Повышенная износостойкость инструмента.

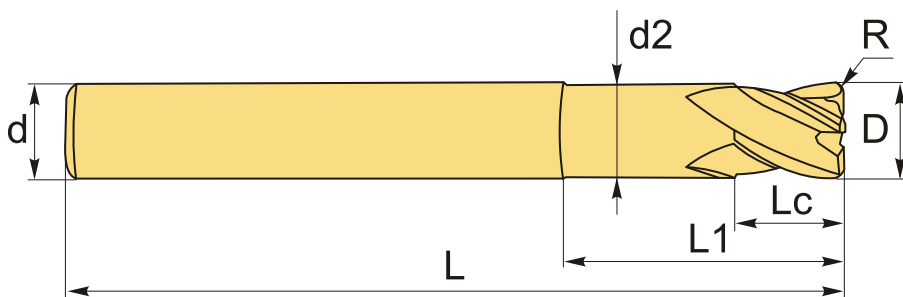
Первый выбор по закаленной стали 55-60 HRC, отбеленному чугуно 42 HRC, закаленному чугуно 55 HRC.

Возможное применение: отбеленный чугун 42 HRC, нелегированная сталь 32 HRC, низколегированная сталь 32-38 HRC, высоколегированная сталь 35 HRC.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **H**.

Допуск на радиус (мм) до $\varnothing 6 \pm 0.010$; от $\varnothing 6 \pm 0.015$

Допуск на D фрезы (мм) до $\varnothing 6 0 \sim - 0.012$; от $\varnothing 6 0 \sim - 0.015$



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

YG-1

Радиусные фрезы:

G8A37

Обработка материалов до (макс.):	60 HRC
Марка фрезы:	G8A37
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	5 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	30 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
Ød:	6 мм
Количество зубьев:	4
L:	50 мм
L1:	11 мм
Lc:	6 мм
R:	0.2 мм
d2:	4.85 мм
Покрытие:	Blue
Особенности фрезы:	С удлиненной шейкой Укороченная
Вес:	0.022 кг
Вес:	0.022 кг

