



G8A47915 фреза радиусная твердосплавная

Код: 18766

131 678 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная (X5070) по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 12 мм. Длина рабочей части - 12 мм, общая длина - 80 мм. Диаметр хвостовика - 12 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 4.

Преимущества серии фрез G8A47:

- Обработка пазов, уступов, плоскостей, узких пазов, углового радиуса, боковое и объемное фрезерование, фрезирование по винтовой интерполяции.
- Эффективная обработка закаленных материалов высокой твердости (HRC50-70).
- Подходят для высокоскоростного фрезерования без СОЖ.
- Специализированное покрытие "Blue" и особая геометрия повышает прочность фрез.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Фрезерование глубоких пазов, благодаря наличию удлиненной шейки.
- Угловой радиус предотвращает скалывания при высокоскоростном фрезеровании.
- Повышенная износостойкость инструмента.

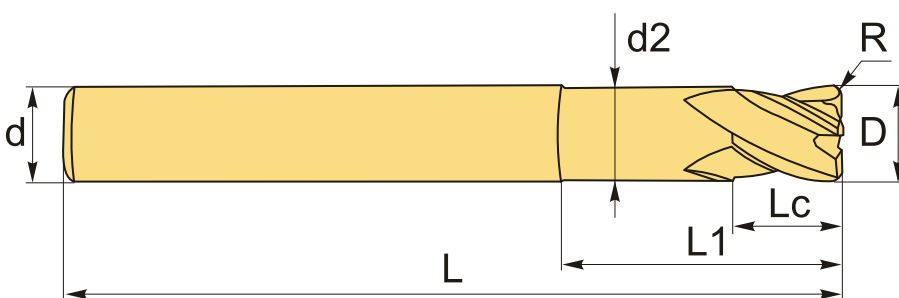
Первый выбор по закаленной стали 55-60 HRC, закаленному чугуну 55 HRC.

Возможное применение: отбеленный чугун 42 HRC, нелегированная сталь 32 HRC, низколегированная сталь 32-38 HRC, высоколегированная сталь 35 HRC.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **H**.

Допуск на радиус (мм) до $\varnothing 6 \pm 0.010$; от $\varnothing 6 \pm 0.015$

Допуск на D фрезы (мм) до $\varnothing 6 0 \sim - 0.012$; от $\varnothing 6 0 \sim - 0.015$



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Радиусные фрезы:	G8A47
Обработка материалов до (макс.):	60 HRC

Марка фрезы: G8A47

Вид фрезы: цельные твердосплавные

ØD фрезы: 12 мм

Тип фрезы: радиусная

Угол наклона спирали фрезы: 30 °

Обрабатываемый материал: P - сталь
H - твердые материалы

Ød: 12 мм

Количество зубьев: 4

L: 80 мм

L1: 38 мм

Lc: 12 мм

R: 2 мм

d2: 11.7 мм

Покрытие: Blue

Особенности фрезы: С удлиненной шейкой

Вес: 0.128 кг

Вес: 0.128 кг

