



**D1MT060315D13.0-0.70ISO BR205 резьбофреза
твердосплавная**

Код: 18266

11 988 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: DaoQin

DaoQin



ОПИСАНИЕ

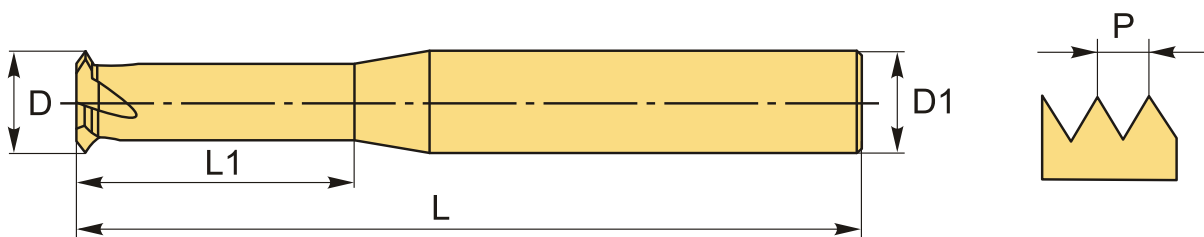
Твердосплавная резьбофреза с метрическим шагом резьбы 0.7 мм. Профиль зубьев открытый ISO-60°. Универсальная. Износоустойчивое PVD покрытие Titanium aluminium nitride (TiAlN). Внешнее охлаждение.

Концевая резьбовая фреза. Высокопроизводительный и износоустойчивый резьбонарезной инструмент. Сплав **BR205** оптимально подходит для обработки стали и нержавеющей стали и чугуна.

PVD напыление нитрида титана, легированное алюминием (**TiAlN**). Покрытие значительно повышает стойкость и твердость инструмента, улучшает качество получаемой резьбы, даже в условиях разогрева режущих кромок, позволяет максимально увеличить скорость резания. Высокое сопротивление к механическому износу и окислению, снижается поверхностное трение и вибрация. При работе по цветным металлам возможно налипание стружки.

Одновитковыми резьбовыми фрезами можно нарезать резьбу любого диаметра до сотен миллиметров, внешнюю и внутреннюю со всеми нужными диаметрами, левую и правую. Также одновитковая фреза позволяет нарезать резьбу различного шага заданного диапазона, в том числе и нестандартного (программируется на станке). Из-за сниженных нагрузок на режущий зуб, одновитковыми резьбофрезами можно нарезать высококачественную резьбу даже на небольших непрофессиональных станках.

Преимущества по сравнению с метчиками – снятие фаски, а также получение черновой, промежуточной и чистовой резьбы одной фрезой.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	DaoQin
Вид:	Одновитковые
Размер резьбы :	M4
Тип резьбофрезы:	D1MT

D:	3.15 мм
D1:	6 мм
L:	60 мм
L1:	13 мм
Шаг резьбы, P:	0.7
Количество канавок/зубьев:	4
Обрабатываемый материал резьбофрез:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун)
Направление резьбы:	Правая
Обработка :	Внутренняя/наружная
Покрытие:	AlTiN(TiAlN)
Профиль резьбы:	ISO 60° полный
Вес:	0.023 кг
Вес:	0.023 кг

