



**D1MT030155C6.2-0.40ISO BR205 резьбофреза  
твердосплавная**

Код: 18262

**11 956 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: DaoQin

**DaoQin**



**ОПИСАНИЕ**

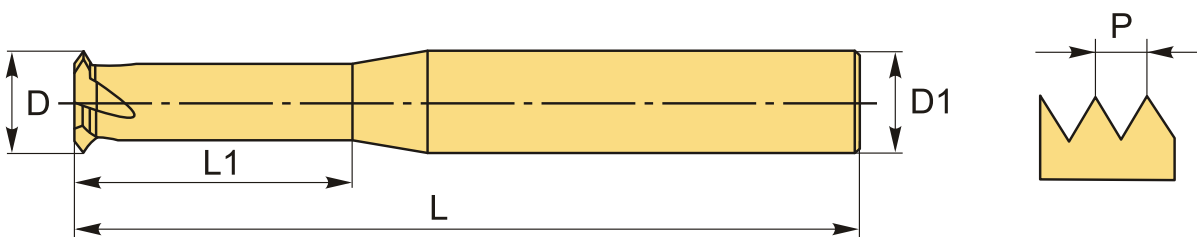
Твердосплавная резьбофреза с метрическим шагом резьбы 0.4 мм. Профиль зубьев открытый ISO-60°. Универсальная. Износоустойчивое PVD покрытие Titanium aluminium nitride (TiAlN). Внешнее охлаждение.

Концевая резьбовая фреза. Высокопроизводительный и износоустойчивый резьбонарезной инструмент. Сплав **BR205** оптимально подходит для обработки стали и нержавеющей стали и чугуна.

**PVD** напыление нитрида титана, легированное алюминием (**TiAlN**). Покрытие значительно повышает стойкость и твердость инструмента, улучшает качество получаемой резьбы, даже в условиях разогрева режущих кромок, позволяет максимально увеличить скорость резания. Высокое сопротивление к механическому износу и окислению, снижается поверхностное трение и вибрация. При работе по цветным металлам возможно налипание стружки.

Одновитковыми резьбовыми фрезами можно нарезать резьбу любого диаметра до сотен миллиметров, внешнюю и внутреннюю со всеми нужными диаметрами, левую и правую. Также одновитковая фреза позволяет нарезать резьбу различного шага заданного диапазона, в том числе и нестандартного (программируется на станке). Из-за сниженных нагрузок на режущий зуб, одновитковыми резьбофрезами можно нарезать высококачественную резьбу даже на небольших непрофессиональных станках.

Преимущества по сравнению с метчиками – снятие фаски, а также получение черновой, промежуточной и чистовой резьбы одной фрезой.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	DaoQin
Вид:	Одновитковые
Размер резьбы :	M2
Тип резьбофрезы:	D1MT

D:	1.55 мм
D1:	3 мм
L:	40 мм
L1:	6.2 мм
Шаг резьбы, P:	0.4
Количество канавок/зубьев:	3
Обрабатываемый материал резьбофрез:	P (сталь) M (нержавеющая сталь) K (чугун)
Направление резьбы:	Правая
Обработка :	Внутренняя/наружная
Покрытие:	AlTiN(TiAlN)
Профиль резьбы:	ISO 60° полный
Вес:	0.006 кг
Вес:	0.006 кг

