



**IN20F-1000625-08120-RN6 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 17935

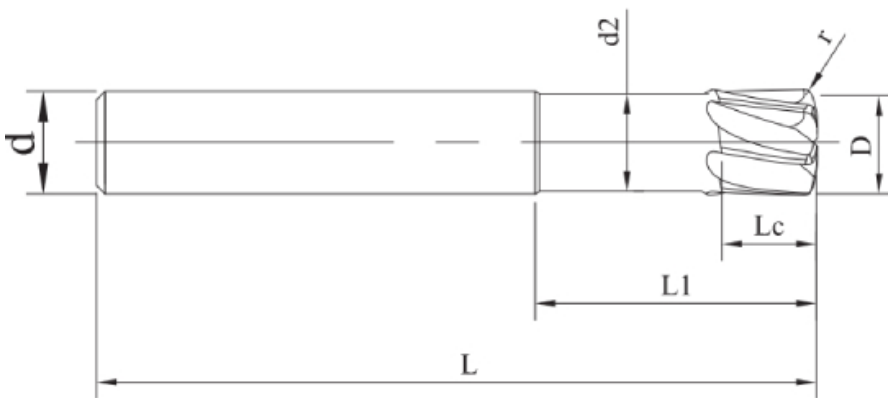
94 800 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная с утонченной шейкой. Диаметр - 10 мм, радиус - 0.625 мм. Длина рабочей части - 8 мм, общая длина - 120 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 20°. Количество зубьев - 6. Группа обрабатываемых материалов: P, H.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки				
P		H		
1234	5	1	2	3 4
Углеродистая, легированная сталь (<35HRC)	Легированная, инструментальная сталь (35-48HRC)	Закаленная ст. (45-55HRC)	Закаленная ст. (55-60HRC)	Закаленная ст. (> 60HRC)
	⊙	⊙	⊙	⊙

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Радиусные фрезы:	IN20F-RN6
Обработка материалов до (макс.):	60 HRC
Марка фрезы:	IN20F-RN6
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	10 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	20 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
∅d:	10 мм
Количество зубьев:	6
L:	120 мм
L1:	40 мм
Lc:	8 мм
R:	0.625 мм
d2:	9.5 мм
Покрытие:	TiAlCrSiN
Вес:	0.136 кг
Вес:	0.136 кг

