



**IN20F-1202-12075-R4 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 17933

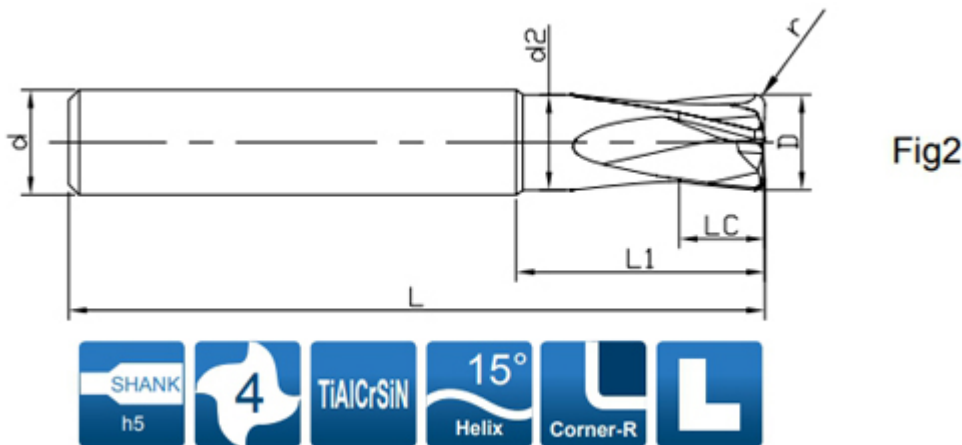
68 513 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 12 мм, радиус - 2 мм. Длина рабочей части - 12 мм, общая длина - 75 мм. Диаметр хвостовика - 12 мм. Угол наклона спирали 15°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов: P, H.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки				
P		H		
1234	5	1	2	3 4
Углеродистая, легированная сталь (<35HRC)	Легированная, инструментальная сталь (35-48HRC)	Закаленная ст. (45-55HRC)	Закаленная ст. (55-60HRC)	Закаленная ст. (> 60HRC)
	⊙	⊙	⊙	⊙

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Радиусные фрезы:

IN20F-R4

Обработка материалов до (макс.):	60 HRC
Марка фрезы:	IN20F-R4
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	12 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	15 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
Ød:	12 мм
Количество зубьев:	4
L:	75 мм
L1:	24 мм
Lc:	12 мм
R:	2 мм
d2:	11.5 мм
Покрытие:	TiAlCrSiN
Вес:	0.120 кг
Вес:	0.120 кг

