



**D1MT101000D26-60 BR205 резьбофреза
твердосплавная**

Код: 17747

19 921 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: DaoQin

DaoQin



ОПИСАНИЕ

Твердосплавная резьбофреза D1MT101000D26-60 BR205 с метрическим шагом резьбы 1.25-2.0 мм. Профиль зубьев открытый ISO-60°. Универсальная. Износоустойчивое PVD покрытие Titanium aluminium nitride (TiAlN). Внешнее охлаждение.

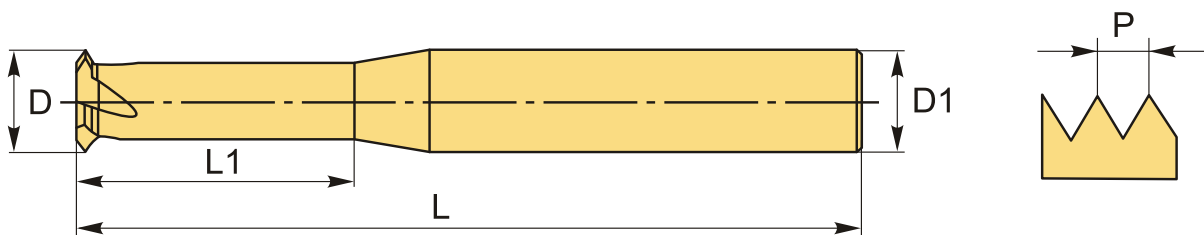
Концевая резьбовая фреза D1MT101000D26-60 BR205. Высокопроизводительный и износоустойчивый резбонарезной инструмент.

Сплав **BR205** оптимально подходит для обработки стали и нержавеющей стали и чугуна.

PVD напыление нитрида титана, легированное алюминием (**TiAlN**). Покрытие значительно повышает стойкость и твердость инструмента, улучшает качество получаемой резьбы, даже в условиях разогрева режущих кромок, позволяет максимально увеличить скорость резания. Высокое сопротивление к механическому износу и окислению, снижается поверхностное трение и вибрация. При работе по цветным металлам возможно налипание стружки.

Одновитковыми резьбовыми фрезами можно нарезать резьбу любого диаметра до сотен миллиметров, внешнюю и внутреннюю со всеми нужными диаметрами, левую и правую. Также одновитковая фреза позволяет нарезать резьбу различного шага заданного диапазона, в том числе и нестандартного (программируется на станке). Из-за сниженных нагрузок на режущий зуб, одновитковыми резьбофрезами можно нарезать высококачественную резьбу даже на небольших непрофессиональных станках.

Преимущества по сравнению с метчиками – снятие фаски, а также получение черновой, промежуточной и чистовой резьбы одной фрезой.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	DaoQin
Вид:	Одновитковые
Размер резьбы :	M12

Тип резьбофрезы:	D1MT-60/55
D:	10 мм
D1:	10 мм
L:	75 мм
L1:	26 мм
Шаг резьбы, P:	1.25-2.0
Количество канавок/зубьев:	4
Обрабатываемый материал резьбофрез:	P (сталь) M (нержавеющая сталь) K (чугун)
Направление резьбы:	Правая
Обработка :	Внутренняя/наружная
Покрытие:	AlTiN(TiAlN)
Профиль резьбы:	ISO 60° неполный
Вес:	0.078 кг
Вес:	0.078 кг

