



**D1MT060600C16-60 BR205 резьбофреза
твердосплавная**

Код: 17745

11 956 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: DaoQin

DaoQin



ОПИСАНИЕ

Твердосплавная резьбофреза D1MT060600C16-60 BR205 с метрическим шагом резьбы 0.75-1.5 мм. Профиль зубьев открытый ISO-60°. Универсальная. Износоустойчивое PVD покрытие Titanium aluminium nitride (TiAlN). Внешнее охлаждение.

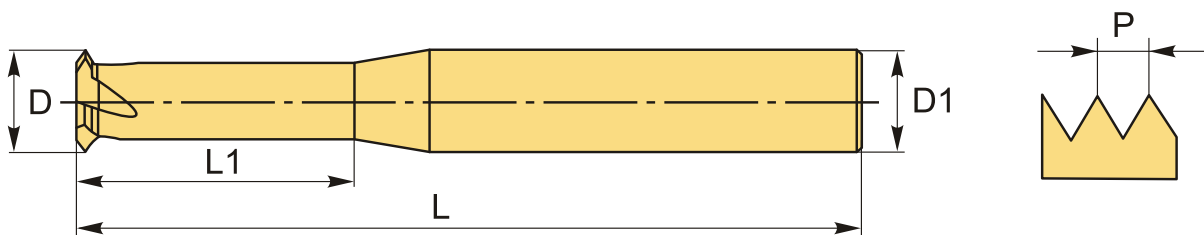
Концевая резьбовая фреза D1MT060600C16-60 BR205. Высокопроизводительный и износоустойчивый резбонарезной инструмент.

Сплав **BR205** оптимально подходит для обработки стали и нержавеющей стали и чугуна.

PVD напыление нитрида титана, легированное алюминием (**TiAlN**). Покрытие значительно повышает стойкость и твердость инструмента, улучшает качество получаемой резьбы, даже в условиях разогрева режущих кромок, позволяет максимально увеличить скорость резания. Высокое сопротивление к механическому износу и окислению, снижается поверхностное трение и вибрация. При работе по цветным металлам возможно налипание стружки.

Одновитковыми резьбовыми фрезами можно нарезать резьбу любого диаметра до сотен миллиметров, внешнюю и внутреннюю со всеми нужными диаметрами, левую и правую. Также одновитковая фреза позволяет нарезать резьбу различного шага заданного диапазона, в том числе и нестандартного (программируется на станке). Из-за сниженных нагрузок на режущий зуб, одновитковыми резьбофрезами можно нарезать высококачественную резьбу даже на небольших непрофессиональных станках.

Преимущества по сравнению с метчиками – снятие фаски, а также получение черновой, промежуточной и чистовой резьбы одной фрезой.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	DaoQin
Вид:	Одновитковые
Размер резьбы :	M8

Тип резьбофрезы: D1MT-60/55

D: 6 мм

D1: 6 мм

L: 50 мм

L1: 16 мм

Шаг резьбы, P: 0.75-1.5

Количество канавок/зубьев: 3

Обрабатываемый материал резьбофрез: P (сталь)
M (нержавеющая сталь)
K (чугун)

Направление резьбы: Правая

Обработка : Внутренняя/наружная

Покрытие: AlTiN(TiAlN)

Профиль резьбы: ISO 60° неполный

Вес: 0.020 кг

Вес: 0.020 кг

