



**HMT181710F41-2.50ISO BR205 резьбофреза
твердосплавная**

Код: 17597

143 852 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: DaoQin

DaoQin



ОПИСАНИЕ

Твердосплавная резьбофреза HMT181710F41-2.50ISO с метрическим шагом резьбы 2.5 мм. Профиль зубьев ISO-60°. Фрезы с винтовыми канавками для легкого отвода стружки. Износоустойчивое PVD покрытие Titanium aluminium nitride (TiAlN). Внешнее охлаждение.

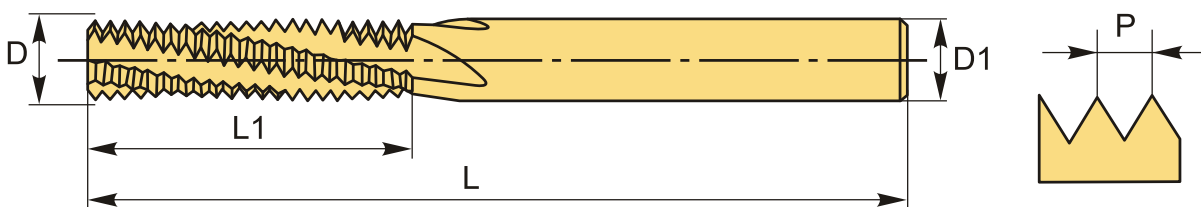
Концевая резьбовая фреза HMT181710F41-2.50ISO предназначена для нарезания внутренней резьбы.

Высокопроизводительный и износоустойчивый резьбонарезной инструмент.

Сплав **BR205** оптимально подходит для обработки стали и нержавеющей стали и чугуна.

PVD напыление нитрида титана, легированное алюминием (**TiAlN**). Покрытие значительно повышает стойкость и твердость инструмента, улучшает качество получаемой резьбы, даже в условиях разогрева режущих кромок, позволяет максимально увеличить скорость резания. Высокое сопротивление к механическому износу и окислению, снижается поверхностное трение и вибрация. При работе по цветным металлам возможно налипание стружки.

Полновитковая резьбофреза рекомендуется для жестких заготовок, прочная конструкция, формирует резьбу на всю длину фрезы, быстрый и производительный инструмент. Фреза может нарезать только фиксированный шаг резьбы. Многовитковая фреза может применяться для нарезания резьбы за один проход на всю глубину отверстия.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	DaoQin
Вид:	Полновитковые
Размер резьбы :	M20
Тип резьбофрезы:	HMT
D:	17.1 мм
D1:	18 мм

L:	105 мм
L1:	41 мм
Шаг резьбы, P:	2.5
Количество канавок/зубьев:	6
Обрабатываемый материал резьбофрез:	P (сталь) M (нержавеющая сталь) K (чугун)
Направление резьбы:	Правая
Обработка :	Внутренняя/наружная
Покрытие:	AlTiN(TiAlN)
Профиль резьбы:	ISO 60° полный
Вес:	0.332 кг
Вес:	0.332 кг

