



**IN20M-0202-08050-RN4 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 17371

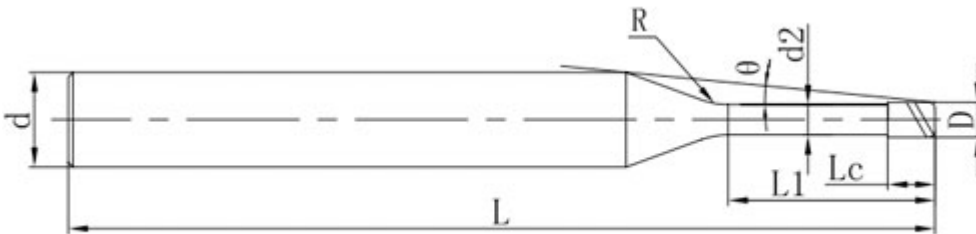
26 166 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 2 мм. Длина рабочей части - 8 мм, радиус - 0.2 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 4 мм. Угол наклона спирали 38°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов: P, H.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки							
P		M	S		H		
1234	5	123	123	4	1	3	4
Углеродистая, легированная сталь (<35HRC)	Легированная, инструментальная сталь (48HRC)	Нержавеющая ст.	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы	Закаленная ст. (45-55HRC)	Закаленная ст. (55-60HRC)	Закаленная ст. (>60HRC)
	○				○	⊙	⊙

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Радиусные фрезы:	IN20M-RN4
Обработка материалов до (макс.):	60 HRC
Марка фрезы:	IN20M-RN4

Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	2 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	38 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
∅d:	4 мм
Количество зубьев:	4
L:	50 мм
L1:	8 мм
Lc:	1.6 мм
R:	0.2 мм
d2:	1.92 мм
Покрытие:	TiAlSiN
Вес:	0.012 кг
Вес:	0.012 кг

