



Сверло твердосплавное по металлу 12 мм DA81-5C-1200 ц/х

Код: 17213

70 355 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. С каналами для подачи СОЖ. Диаметр сверла 12 мм, длина рабочей части 71 мм, общая длина 118 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-НА. Упрочненные режущие кромки.

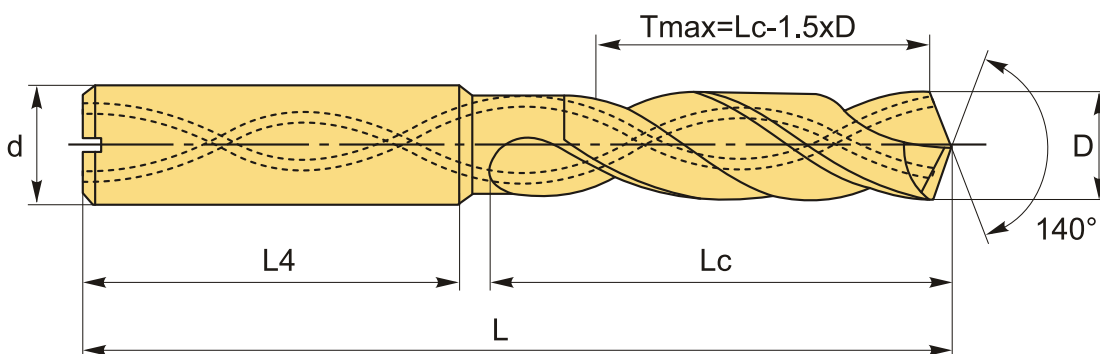
Твердосплавные сверла по металлу с внутренним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления 5xD. Угол заточки при вершине 140°. PVD покрытие AlTiN (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту превосходную износостойкость, термостойкость и продляет срок его службы.

Острые режущие кромки – отличная самоцентрировка, радиус режущей кромки – меньшее сопротивление резанию. Кромки направляющей ленточки с фаской для более высокой эффективности сверления и увеличения скорости подачи.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали (<35HRC), PH ферритной мартенситной нержавеющей стали.

Возможное применение: инструментальная сталь (35-48 HRC), нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун (< 32HRC), высоколегированный чугун (35-45 HRC), цветные металлы.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **K**, **N**.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Серия сверла:	DA81-5C
Глубина сверления:	5 x D
Тип охлаждения:	Внутренний

Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	12 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун) N (цветные металлы)
L:	118 мм
Lc:	71 мм
L4:	45 мм
d:	12 мм
Особенности сверла:	Удлиненное (до 5-10xD)
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.140 кг
Вес:	0.140 кг

