



Сверло твердосплавное по металлу 10 мм DA83-8C-1000 ц/х

Код: 17199

**95 018 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool

**INTOOL**



## ОПИСАНИЕ

Твердосплавное удлиненное сверло с цилиндрическим хвостовиком, правое. С каналами для подачи СОЖ. Диаметр сверла 10 мм, длина рабочей части 95 мм, общая длина 142 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-НА. Упрочненные режущие кромки.

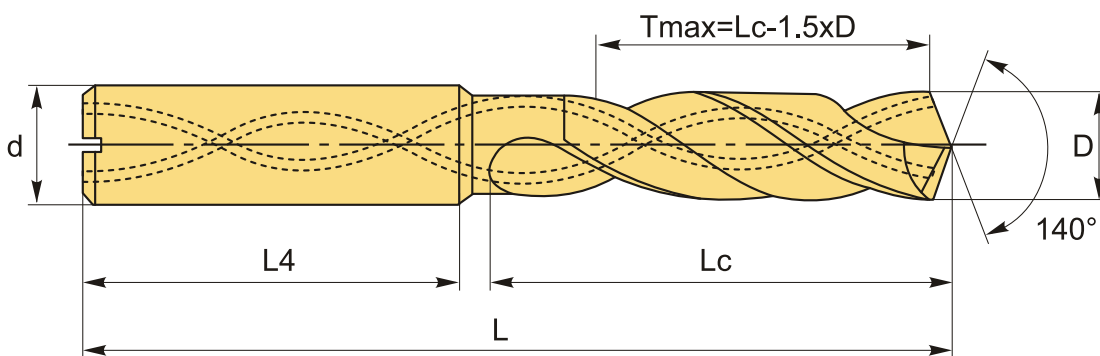
Твердосплавные сверла по металлу с внутренним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления  $8xD$ . Угол заточки при вершине  $140^\circ$ . Обновленное PVD покрытие AlTiN nano (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту еще большую износостойкость, термостойкость и значительно увеличивает срок его службы.

Уникальная подготовка режущих кромок сверла для увеличения прочности инструмента и улучшения стабильности сверления. Прямая режущая кромка повышает стойкость сверла.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали ( $<35\text{HRC}$ ), инструментальной стали ( $35-48\text{ HRC}$ ). Возможное применение: PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун ( $<32\text{HRC}$ ), высоколегированный чугун ( $35-45\text{ HRC}$ ).

**Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.**

Твердосплавные сверла InTool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Серия сверла:

DA83-8C

Глубина сверления:	8 x D
Тип охлаждения:	Внутренний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	10 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун)
L:	142 мм
Lc:	95 мм
L4:	40 мм
d:	10 мм
Особенности сверла:	Удлиненное (до 5-10xD)
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)-nano
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.104 кг
Вес:	0.104 кг

