



Сверло твердосплавное по металлу 12 мм DA83-8C-1200 ц/х

Код: 17157

123 511 T с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool

INTOOL



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. С каналами для подачи СОЖ. Диаметр сверла 12 мм, длина рабочей части 114 мм, общая длина 162 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-НА. Упрочненные режущие кромки.

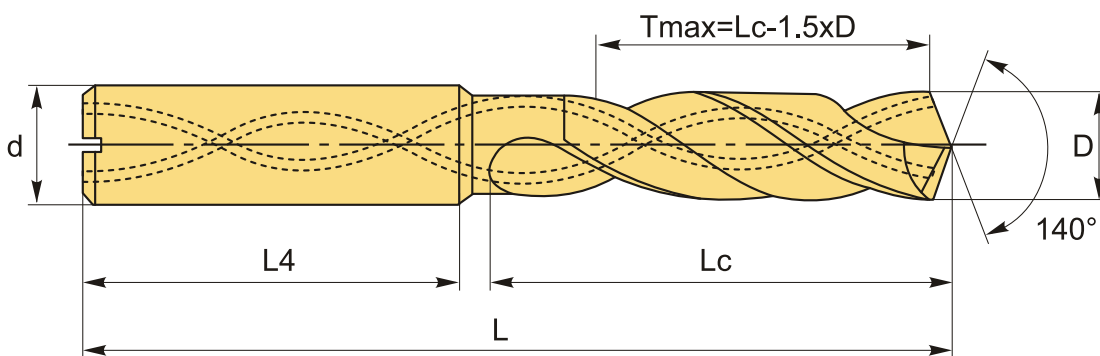
Твердосплавные сверла по металлу с внутренним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления $8xD$. Угол заточки при вершине 140° . Обновленное PVD покрытие AlTiN nano (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту еще большую износостойкость, термостойкость и значительно увеличивает срок его службы.

Уникальная подготовка режущих кромок сверла для увеличения прочности инструмента и улучшения стабильности сверления. Прямая режущая кромка повышает стойкость сверла.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали ($<35\text{HRC}$), инструментальной стали ($35-48\text{ HRC}$). Возможное применение: PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун ($<32\text{HRC}$), высоколегированный чугун ($35-45\text{ HRC}$).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Серия сверла:

DA83-8C

Глубина сверления:	8 x D
Тип охлаждения:	Внутренний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	12 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун)
L:	162 мм
Lc:	114 мм
L4:	45 мм
d:	12 мм
Особенности сверла:	Удлиненное (до 5-10xD)
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)-nano
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.166 кг
Вес:	0.166 кг

