



**Сверло твердосплавное по металлу 10.5 мм  
DA83-5C-1050 ц/х**

Код: 17143

**63 844 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



**ОПИСАНИЕ**

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. С каналами для подачи СОЖ. Диаметр сверла 10.5 мм, длина рабочей части 71 мм, общая длина 118 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-NA. Упрочненные режущие кромки.

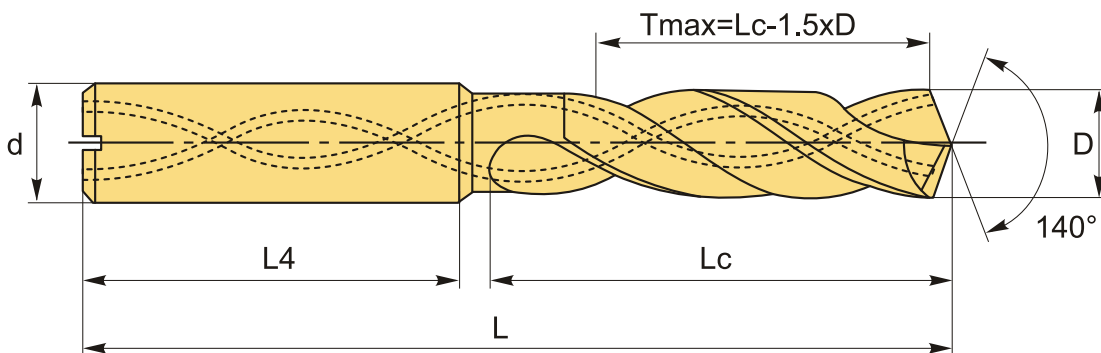
Твердосплавные сверла по металлу с внутренним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления 5xD. Угол заточки при вершине 140°. Обновленное PVD покрытие AlTiN nano (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту еще большую износостойкость, термостойкость и значительно увеличивает срок его службы.

Уникальная подготовка режущих кромок сверла для увеличения прочности инструмента и улучшения стабильности сверления. Прямая режущая кромка повышает стойкость сверла. Внутреннее охлаждение сверла увеличит срок службы.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали (<35HRC), инструментальной стали (35-48 HRC). Возможное применение: PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун (<32HRC), высоколегированный чугун (35-45 HRC).

**Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.**

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	Intool
Серия сверла:	DA83-5C
Глубина сверления:	5 x D

Тип охлаждения:	Внутренний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	10.5 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун)
L:	118 мм
Lc:	71 мм
L4:	45 мм
d:	12 мм
Особенности сверла:	Удлиненное (до 5-10xD)
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)-nano
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.124 кг
Вес:	0.124 кг

