



**Сверло твердосплавное по металлу 10.3 мм
DA83-5C-1030 ц/х**

Код: 17142

50 740 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. С каналами для подачи СОЖ. Диаметр сверла 10.3 мм, длина рабочей части 71 мм, общая длина 118 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-NA. Упрочненные режущие кромки.

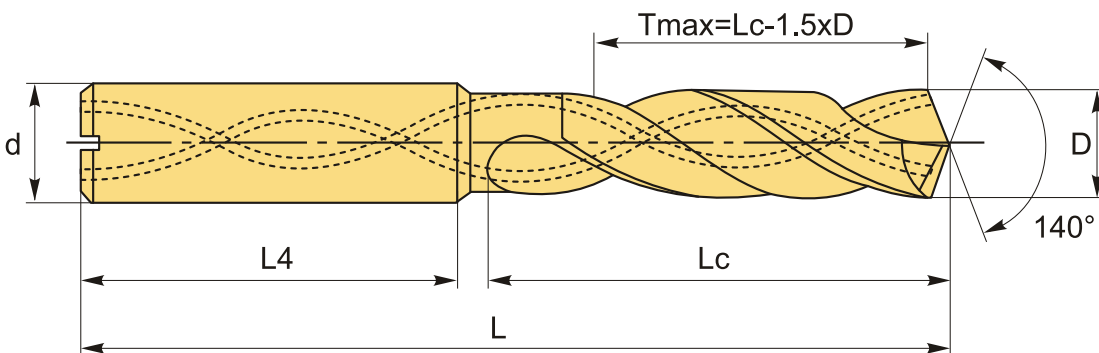
Твердосплавные длинные сверла по металлу с внутренним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления 5xD. Угол заточки при вершине 140°. Обновленное PVD покрытие AlTiN nano (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту еще большую износостойкость, термостойкость и значительно увеличивает срок его службы.

Уникальная подготовка режущих кромок сверла для увеличения прочности инструмента и улучшения стабильности сверления. Прямая режущая кромка повышает стойкость сверла. Внутреннее охлаждение сверла увеличит срок службы.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали (<35HRC), инструментальной стали (35-48 HRC). Возможное применение: PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун (<32HRC), высоколегированный чугун (35-45 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--------------------|---------|
| Бренд: | Intool |
| Серия сверла: | DA83-5C |
| Глубина сверления: | 5 x D |

| | |
|---------------------|---|
| Тип охлаждения: | Внутренний |
| Тип хвостовика: | Цилиндрический |
| Диаметр, D: | 10.3 мм |
| Обр-мый материал: | Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун) |
| L: | 118 мм |
| Lc: | 71 мм |
| L4: | 45 мм |
| d: | 12 мм |
| Особенности сверла: | Удлиненное (до 5-10xD) |
| Покрытие : | AlTiN(TiAlN)-nano |
| Материал сверла: | Твердый сплав |
| Вес: | 0.122 кг |
| Вес: | 0.122 кг |

