



Сверло твердосплавное по металлу 4.2 мм DA83-5C-0420 ц/х

Код: 17132

28 775 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. С каналами для подачи СОЖ. Диаметр сверла 4.2 мм, длина рабочей части 36 мм, общая длина 74 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-NA. Упрочненные режущие кромки.

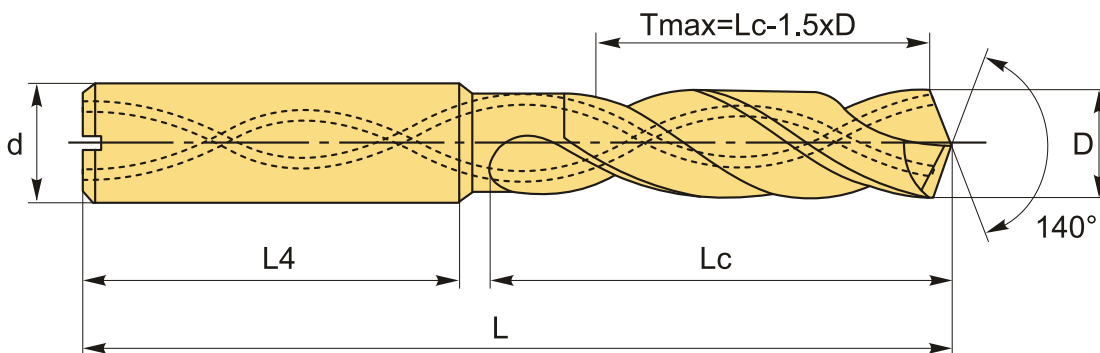
Твердосплавные сверла по металлу с внутренним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления $5 \times D$. Угол заточки при вершине 140° . Обновленное PVD покрытие AlTiN nano (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту еще большую износостойкость, термостойкость и значительно увеличивает срок его службы.

Уникальная подготовка режущих кромок сверла для увеличения прочности инструмента и улучшения стабильности сверления. Прямая режущая кромка повышает стойкость сверла. Внутреннее охлаждение сверла увеличит срок службы.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали ($<35\text{HRC}$), инструментальной стали (35-48 HRC). Возможное применение: PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун ($<32\text{HRC}$), высоколегированный чугун (35-45 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Серия сверла:

DA83-5C

Глубина сверления:

$5 \times D$

Тип охлаждения:	Внутренний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	4.2 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун)
L:	74 мм
Lc:	36 мм
L4:	36 мм
d:	6 мм
Особенности сверла:	Удлиненное (до 5-10xD)
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)-nano
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.022 кг
Вес:	0.022 кг

