



Прошивка ротационная под шестигранник КС-СТ16-617 HSS

Код: 17028

21 529 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Ротационная прошивка под шестигранное внутреннее отверстие.

Сменная прошивка КС-СТ16-617 из быстрорежущей стали HSS для ротационных головок серии КС-SX1/CS/CX6.

Допуск: 0.14/0.16.

Отверстие для прошивки должно быть на **0.1-0.3** мм больше вписанной окружности прошиваемого шестигранника. Глубина отверстия должна быть на **40%** больше предполагаемой глубины прошивки.

Обязательно должна быть соблюдена соосность отверстия и оси прошивки.

Ротационная прошивка — оснастка для изготовления отверстий в крепежных изделиях. Инструмент работает по специальному принципу, обеспечивающему длительный срок службы и стабильное качество обработки.

Преимущества:

- Высокая производительность за счет синхронного вращения с деталью.
- Снижение нагрузки на инструмент благодаря резанию только частью торца.
- Простота наладки и установки.
- Надежность в эксплуатации.

Принцип работы:

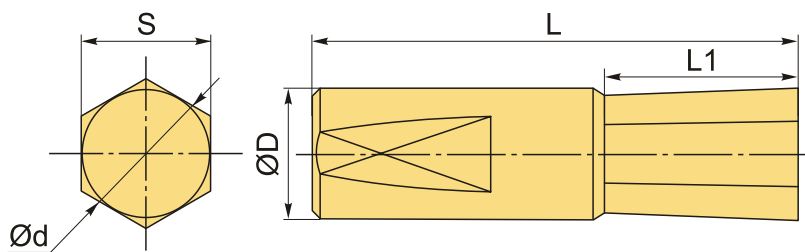
Ось вращения сменной головки расположена под углом к оси ротационной головки. При контакте с вращающейся деталью прошивная головка начинает вращаться синхронно. Угловое положение создает круговые колебательные движения, которые в сочетании с подачей по оси Z формируют отверстия точного размера и формы. Вращаясь, прошивка осуществляет резания небольшим сектором своего торца, а не всей площадью как было бы при дорновании. Это значительно снижает нагрузку и увеличивает ресурс инструмента.

Процесс установки:

1. Установите осевой инструмент с подходящим хвостовиком в гнездо резцедержки,
2. Выполните привязку инструмента по оси X с использованием лапы,
3. Разместите ротационную прошивку в резцедержателе,
4. Осуществите привязку прошивки по оси Z с помощью лапы.

Важные ограничения по применению:

Сменные прошивные наконечники изготовлены из быстрорежущей стали и предназначены исключительно для работы с конструкционными и конструкционными легированными сталями твердостью до 200 НВ. Инструмент не применяется для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---------------------------|---------------------------------------|
| Бренд: | CNCM |
| D: | 16 |
| d: | 17 мм |
| L: | 65 мм |
| L1: | 40 мм |
| Диаметр заготовки, S: | 17 мм |
| Размер прошивки: | КС-СТ16 |
| Тип ротационной прошивки: | Прошивка ротационная под шестигранник |
| Вес: | 0.126 кг |
| Вес: | 0.126 кг |

