



Прошивка ротационная под квадрат КС-СТ08-403.15 HSS

Код: 17022

18 613 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Ротационная прошивка под квадратное внутреннее отверстие.

Сменная прошивка КС-СТ08-403.15 из быстрорежущей стали HSS для ротационных головок серии КС-SX/CS/CX08.

Допуск: 0.04/0.06.

Отверстие для прошивки должно быть на **0.1-0.3** мм больше вписанной окружности прошиваемого квадрата. Глубина отверстия должна быть на **40%** больше предполагаемой глубины прошивки.

Обязательно должна быть соблюдена соосность отверстия и оси прошивки.

Ротационная прошивка — оснастка для изготовления отверстий в крепежных изделиях. Инструмент работает по специальному принципу, обеспечивающему длительный срок службы и стабильное качество обработки.

Преимущества:

- Высокая производительность за счет синхронного вращения с деталью.
- Снижение нагрузки на инструмент благодаря резанию только частью торца.
- Простота наладки и установки.
- Надежность в эксплуатации.

Принцип работы:

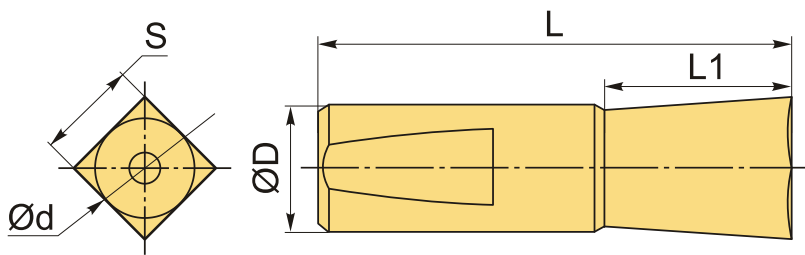
Ось вращения сменной головки расположена под углом к оси ротационной головки. При контакте с вращающейся деталью прошивная головка начинает вращаться синхронно. Угловое положение создает круговые колебательные движения, которые в сочетании с подачей по оси Z формируют отверстия точного размера и формы. Вращаясь, прошивка осуществляет резания небольшим сектором своего торца, а не всей площадью как было бы при дорновании. Это значительно снижает нагрузку и увеличивает ресурс инструмента.

Процесс установки:

1. Установите осевой инструмент с подходящим хвостовиком в гнездо резцедержки,
2. Выполните привязку инструмента по оси X с использованием лапы,
3. Разместите ротационную прошивку в резцедержателе,
4. Осуществите привязку прошивки по оси Z с помощью лапы.

Важные ограничения по применению:

Сменные прошивные наконечники изготовлены из быстрорежущей стали и предназначены исключительно для работы с конструкционными и конструкционными легированными сталями твердостью до 200 НВ. Инструмент не применяется для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---------------------------|----------------------------------|
| Бренд: | CNCM |
| D: | 8 |
| d: | 3.15 мм |
| L: | 30 мм |
| L1: | 5 мм |
| Диаметр заготовки, S: | 3.15 мм |
| Размер прошивки: | КС-СТ08 |
| Тип ротационной прошивки: | Прошивка ротационная под квадрат |
| Вес: | 0.014 кг |
| Вес: | 0.014 кг |

