



**IN36-1210-30075-R4 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 16518

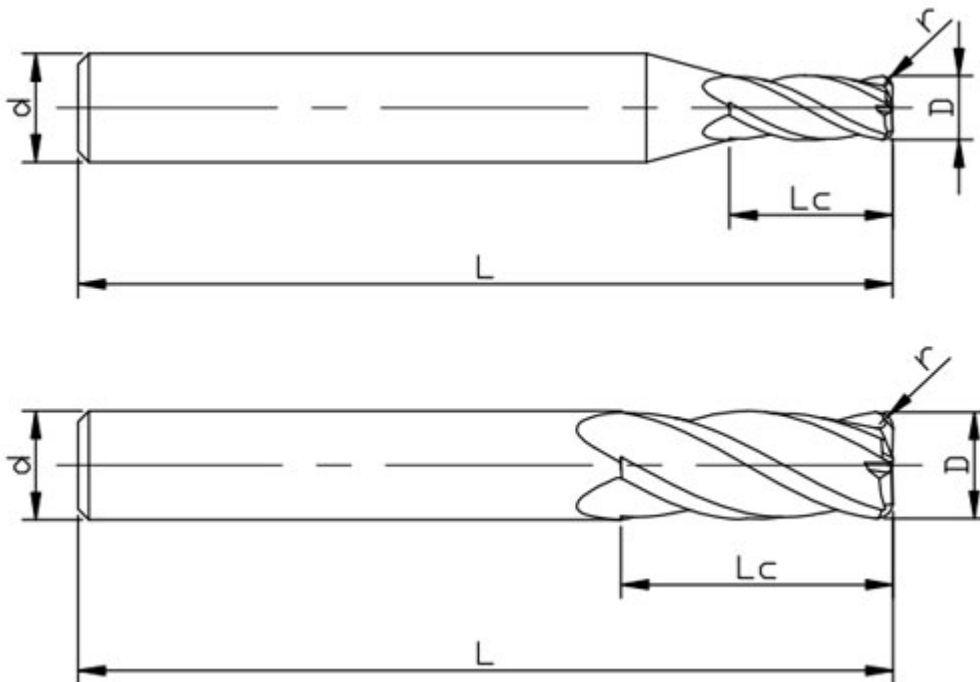
62 760 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 12 мм. Длина рабочей части - 30 мм, радиус - 1 мм, общая длина - 75 мм. Диаметр хвостовика - 12 мм. Угол наклона спирали 35°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов: P, H.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки				
P		H		
1234	5	1	2	3 4
Углеродистая, легированная сталь (<35HRC)	Легированная, инструментальная сталь (35-48HRC)	Закаленная ст. (45-55HRC)	Закаленная ст. (55-60HRC)	Закаленная ст. (> 60HRC)
○	○	⊙	⊙	⊙

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Радиусные фрезы:	IN36-R4
Обработка материалов до (макс.):	60 HRC
Марка фрезы:	IN36-R4
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	12 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	35 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
Ød:	12 мм
Количество зубьев:	4
L:	75 мм
Lc:	30 мм
R:	1 мм
Покрытие:	TiAlSiN
Вес:	0.112 кг
Вес:	0.112 кг

