



**IA20SM-005-025050-EN2 фреза концевая
твердосплавная**

Код: 16421

14 420 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 0.5 мм, Радиус шейки - 2 мм. Длина рабочей части - 0.75 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 4 мм. Количество зубьев - 2. Группа обрабатываемых материалов: P, M, K, N, S, H.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

| Материал заготовки | | | |
|---|---|-------------------|----------|
| P | | M | K |
| 1234 | 5 | 123 | 123 |
| Углеродистая, легированная сталь (<35HRC) | Легированная, инструментальная сталь (35-48HRC) | Нержавеющая сталь | Чугун |
| ⊙ | ⊙ | ○ | ○ |

| Материал заготовки | | | | |
|--------------------|---------------|--------------------|------------------|-----------------------------|
| N | | S | | H |
| 123 | 4 | 123 | 4 | 1 |
| Алюминиевые сплавы | Медные сплавы | Жаропрочные сплавы | Титановые сплавы | Закаленная сталь (45-55HRC) |
| ○ | ⊙ | ○ | ○ | ⊙ |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------------------|--|
| Бренд: | Intool |
| Концевые фрезы: | IA20SM-EN2 |
| Обработка материалов до (макс.): | 55 HRC |
| Марка фрезы: | IA20SM-EN2 |
| Вид фрезы: | цельные твердосплавные |
| ØD фрезы: | 0.5 мм |
| Тип фрезы: | концевая |
| Угол наклона спирали фрезы: | 30 ° |
| Обрабатываемый материал: | P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун N - цветные металлы S - жаропрочные H - твердые материалы |
| Ød: | 4 мм |
| Количество зубьев: | 2 |
| L: | 50 мм |
| L1: | 2.5 мм |
| Lc: | 0.75 мм |
| d2: | 0.47 мм |
| Покрытие: | AlCrSiN |
| Особенности фрезы: | Микрофрезы |
| Вес: | 0.012 кг |
| Вес: | 0.012 кг |

