



CH2215R25 Державка двухроликковая для накатки рифления

Код: 16278

316 116 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCМ



ОПИСАНИЕ

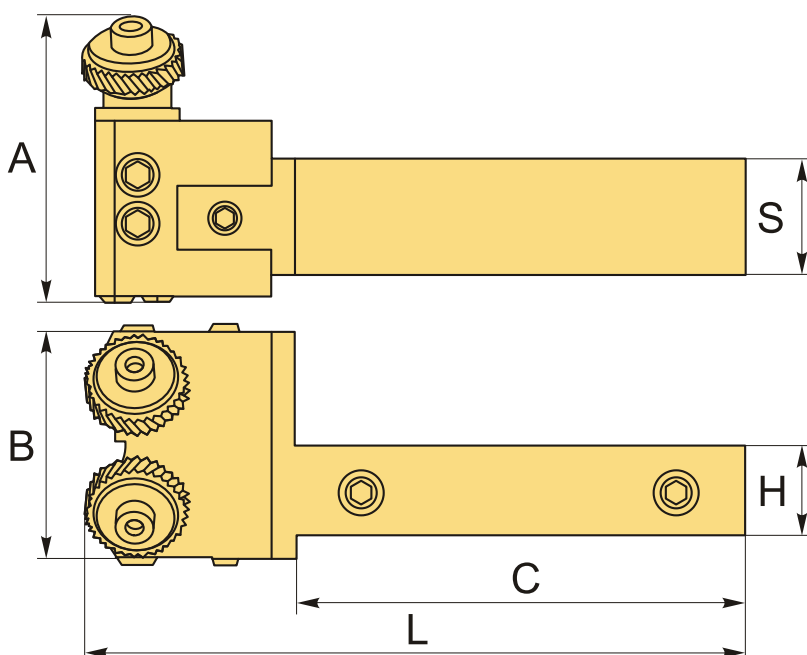
Державка (токарная накатка) **CH2215R25** двухроликковая для накатки рифления, правая. Общая длина 145 мм, длина хвостовика 98 мм, сечение 25x25. Для роликов $\varnothing 21.5 \times 5 \times 8$. Диапазон обработки $\varnothing 5 - \varnothing 250$. Подача инструмента: осевая накатка. **Сменные ролики не входят в комплект.**

Инструмент используется для накатки на цилиндрической поверхности перекрестного рифления (**RGE30°, RGE45°, RGE60°**). Модульная головка может поворачиваться для правой и левой обработки. Максимальная жесткость, стабильность работы и простота применения. Высокое качество полученного профиля!

Угол резания можно регулировать в зависимости от диаметра заготовки. Устройство для тонкой настройки головки упрощает процесс наладки инструмента и обеспечивает стабильность при обработке высокоточных заготовок.

- Установочная шкала и синхронно регулируемый установочный вал для настройки на диаметр заготовки и коррекции заднего угла;
- Вал головки со шкалой для получения накатного профиля, параллельного оси;
- Тонкая настройка высоты центров и головки инструмента с помощью шкалы и вала.

Инструмент CNCМ предназначен для накатки рифления на поверхности вращения методом **резания** (с образованием стружки). В отличие от классического метода пластической деформации поверхности, этот метод не вызывает больших нагрузок, что позволяет использовать данный инструмент на прецизионном оборудовании и на автоматах продольного точения.



Тип рифления	Применяемые ролики	Направление подачи
 RGE30°	AA+AA	F✓R□
 RGE45°	BR15°+BL15°	F✓R□
 RGE60°	BR30°+BL30°	F✓R□

Способ использования инструментов для накатки CNCM:

1. Закрепите инструмент в гнезде держателя, отрегулируйте центральную высоту инструмента, чтобы обеспечить центральное положение заготовки.
2. Прижмите накатное колесо вплотную к наружному диаметру заготовки, отрегулируйте два колеса по всей ширине оси, полностью прикрепленные к заготовке.
3. Когда начнется накатка, закрепите так, чтобы расстояние между зубьями составляло 1/2, а ширина колеса составляла около 1/3.
4. Когда получился необходимый вид рисунка, то можно начинать осевую подачу по Z.
5. Если рисунок рифления не устраивает, его можно скорректировать, отрегулировав осевое направление гнезда инструмента.
6. Используйте смазочно-охлаждающую жидкость в большом объеме для удаления стружки.

Рекомендации:

- Фрезеровальные накатки с двумя накатными роликами применяются для изготовления перекрестных диагональных (сетчатых) рифлений (**RGE**) 30°, 45° и 60°.
- Для накатывания **RGE 30°** в инструмент нужно установить два накатных фрезерных ролика типа AA. Для получения рифления RGE45° следует поставить один ролик типа **BR15°** и один ролик **BL15°**. Для рифления **RGE60°** поставьте ролик **BR30°** и **BL30°** (соответствующих державке размеров). На державке имеется шкала для настройки на диаметр заготовки. После настройки на диаметр заготовки инструмент необходимо точно расположить на высоте центров.
- Прежде чем приступить к фрезерованию рифления, необходимо подвести инструмент к заготовке и проверить, чтобы оба ролика одновременно врезались в заготовку.
- При нарезке рифлений поперечная подача на врезание накатных роликов производится примерно на **1/3** их ширины, прежде чем полностью появляется отчетливый рисунок рифлений. Обычно для этого требуется, чтобы соответствующий шаг накатки был задействован на **70 %**. После этого включается подача на обработку.
- Согласно ГОСТ 21474-75 "Рифления прямые и сетчатое. Форма и основные размеры." высота профиля h для стали составляет 0,25-0,7 P, для цветных металлов – 0,25-0,5 P (P-шаг рифления).

Посмотрите видео по регулировке винтов накаток:

Обзор и тест двухроликовой державки для накатки рифления на токарном станке:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
S:	25 мм
Подходящие ролики:	BR15°21.5 BL15°21.5 BR30°21.5 BL30°21.5 AA21.5
A:	63 мм
B:	49 мм

C:	98 мм
Наружный диаметр ролика D:	21.5 мм
H:	25 мм
L:	145 мм
Вес:	1.228 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	16x7x7 см
Вес:	1.228 кг

