



## Прошивка ротационная под шестигранник КС-СТ08-610 HSS

Код: 16270

**18 613 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



### ОПИСАНИЕ

Ротационная прошивка под шестигранное внутреннее отверстие (пробивка шестигранника).

Сменная прошивка КС-СТ08-610 из быстрорежущей стали HSS для ротационных головок серии КС-SX/CS/CX08. Подходит для обработки деталей с твердостью менее 30 HRC.

Допуск: 0.07/0.09.

Отверстие для прошивки должно быть на **0.1-0.3** мм больше вписанной окружности прошиваемого шестигранника. Глубина отверстия должна быть на **40%** больше предполагаемой глубины прошивки.

*Обязательно должна быть соблюдена соосность отверстия и оси прошивки.*

Ротационная прошивка — оснастка для изготовления отверстий в крепежных изделиях. Инструмент работает по специальному принципу, обеспечивающему длительный срок службы и стабильное качество обработки.

#### Преимущества:

- Высокая производительность за счет синхронного вращения с деталью.
- Снижение нагрузки на инструмент благодаря резанию только частью торца.
- Простота наладки и установки.
- Надежность в эксплуатации.

#### Принцип работы:

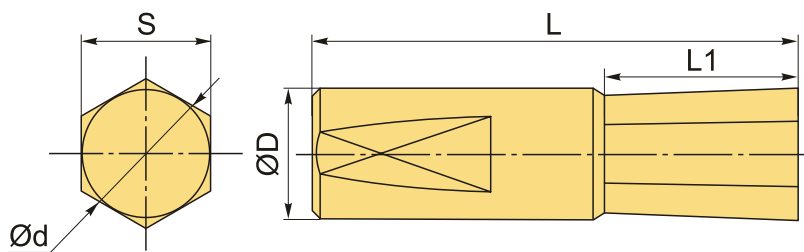
Ось вращения сменной головки расположена под углом к оси ротационной головки. При контакте с вращающейся деталью прошивная головка начинает вращаться синхронно. Угловое положение создает круговые колебательные движения, которые в сочетании с подачей по оси Z формируют отверстия точного размера и формы. Вращаясь, прошивка осуществляет резания небольшим сектором своего торца, а не всей площадью как было бы при дорновании. Это значительно снижает нагрузку и увеличивает ресурс инструмента.

#### Процесс установки:

1. Установите осевой инструмент с подходящим хвостовиком в гнездо резцедержки,
2. Выполните привязку инструмента по оси X с использованием лапы,
3. Разместите ротационную прошивку в резцедержателе,
4. Осуществите привязку прошивки по оси Z с помощью лапы.

#### Важные ограничения по применению:

Сменные прошивные наконечники изготовлены из быстрорежущей стали и предназначены исключительно для работы с конструкционными и конструкционными легированными сталями твердостью до 200 HB. Инструмент не применяется для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
D:	8
d:	10 мм
L:	30 мм
L1:	18 мм
Диаметр заготовки, S:	10 мм
Размер прошивки:	КС-СТ08
Тип ротационной прошивки:	Прошивка ротационная под шестигранник
Вес:	0.018 кг
Вес:	0.018 кг

