



**Резец расточной для глухих отверстий
25x25x240 T15K6 (ГОСТ 18883-73)**

Код: 15763

5 639 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



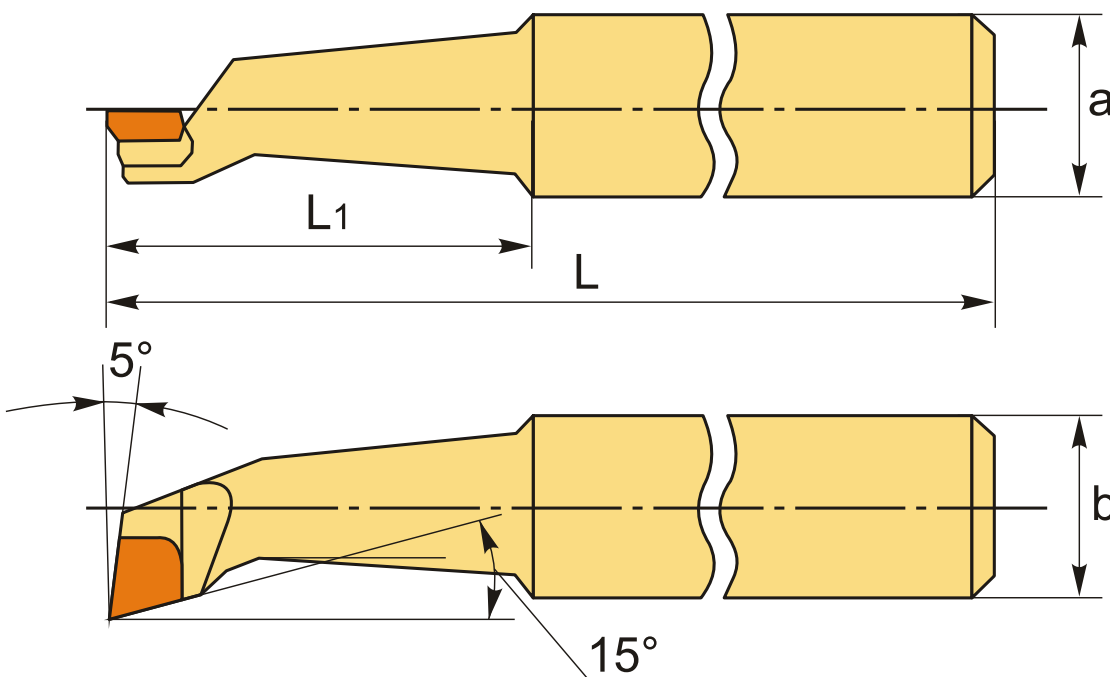
ОПИСАНИЕ

Резец для глухих отверстий расточной, размер **25x25x240**, с напайной пластиной, сплав **T15K6**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18883-73**. Расточные резцы глухие по металлу предназначены для растачивания глухих отверстий различного диаметра, в направлении оси вращения. При выборе расточного резца с напайной пластиной под размер обрабатываемого отверстия обращайте внимание на поперечное сечение державки и длину стержня.

Сплав напайной пластины **T15K6** (титан 15%, кобальт 6%, вольфрам 79%) – сплав используется для обработки углеродистых, легированных, инструментальных сталей. При получистовой обработке рекомендуется непрерывное точение, чистовая обработка возможна при прерывистом точении. Сплав используется также для нарезания резьбы и чистовой обработки сплошных плоскостей. Прочный сплав, устойчивый к тепловым воздействиям. Не рекомендуются ударные нагрузки.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Станкоинструмент
Вид резца:	Резцы для глухих отверстий
Длина, L:	240 мм
Стандарт:	ГОСТ 18883-73
Угол в плане:	5 °
Сечение, а x b:	25x25 мм
Исполнение:	Правое
Сплав российский:	T15K6
L1:	100 мм
Вес:	0.932 кг
Вес:	0.932 кг

