



**Резец проходной упорный 32x25x170 T5K10
(ГОСТ 18879-73)**

Код: 15752

3 910 ₮ с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



ОПИСАНИЕ

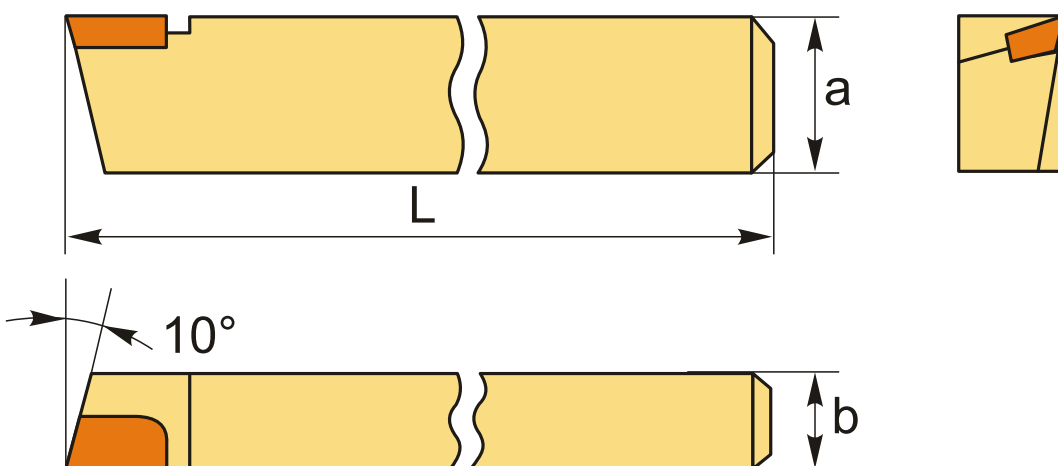
Резец токарный проходной упорный, прямой, размер **32x25x170**, с напайной пластиной, сплав **T5K10**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по ГОСТ 18879-73. Прямые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Прямые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **T5K10** (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для получистовой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Станкоинструмент

Вид резца:

Резцы проходные упорные прямые

Длина, L:

170 мм

Стандарт:

ГОСТ 18879-73

Угол в плане:

90 °

Сечение, а x b:

32x25 мм

Исполнение:

Правое

Сплав российский:

T5K10

Вес:

0.970 кг

Вес:

0.970 кг

