



**Резец проходной упорный 32x25x170 T15K6
(ГОСТ 18879-73)**

Код: 15751

4 104 ₺ с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



ОПИСАНИЕ

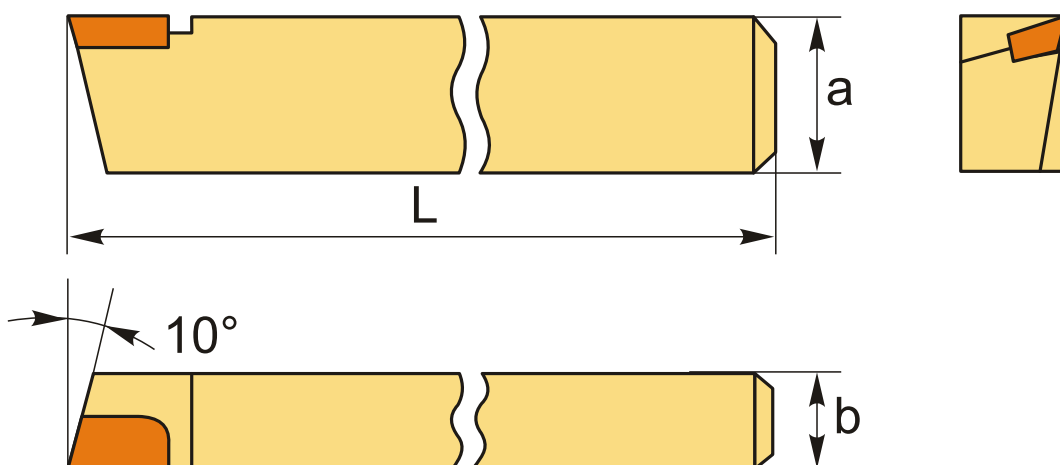
Резец токарный проходной упорный, прямой, размер **32x25x170**, с напайной пластиной, сплав **T15K6**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Прямые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Прямые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **T15K6** (титан 15%, кобальт 6%, вольфрам 79%) – сплав используется для обработки углеродистых, легированных, инструментальных сталей. При полустивовой обработке рекомендуется непрерывное точение, чистовая обработка возможна при прерывистом точении. Сплав используется также для нарезания резьбы и чистовой обработки сплошных плоскостей. Прочный сплав, устойчивый к тепловым воздействиям. Не рекомендуются ударные нагрузки.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Станкоинструмент

Вид резца:

Резцы проходные упорные прямые

Длина, L:

170 мм

Стандарт:

ГОСТ 18879-73

Угол в плане:

90 °

Сечение, а x b:

32x25 мм

Исполнение:

Правое

Сплав российский:

T15K6

Вес:

0.976 кг

Вес:

0.976 кг

