



Резец проходной упорный 32x25x170 BK8 (ГОСТ 18879-73)

Код: 15749

5 106 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



ОПИСАНИЕ

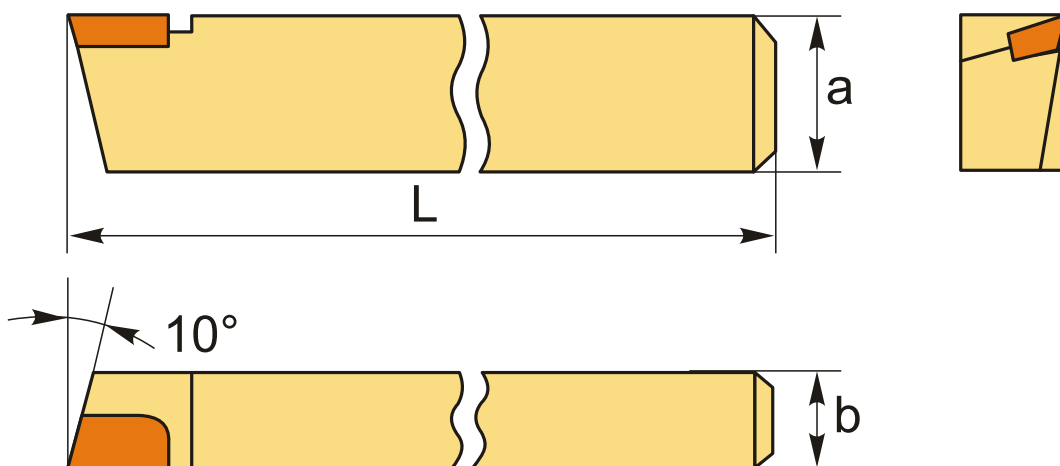
Резец токарный проходной упорный, прямой, размер **32x25x170**, с напайной пластиной, сплав **BK8**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Прямые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Прямые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **BK8** (вольфрам 92%, кобальт 8%) – универсальный сплав для точения металлов, обработки чугуна, черновой и получистовой обработки жаропрочной, легированной и нержавеющей стали, цветных металлов. Рекомендуются невысокие скорости резания и небольшая глубина резания. Отличная стабильность режущих свойств.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Станкоинструмент

Вид резца:

Резцы проходные упорные прямые

Длина, L: 170 мм

Стандарт: ГОСТ 18879-73

Угол в плане: 90 °

Сечение, а x b: 32x25 мм

Исполнение: Правое

Сплав российский: ВК8

Вес: 0.972 кг

Вес: 0.972 кг

